राजपत्र The Gazette of India

EXTRAORDINARY

भाग ।-- खण्ड १ PART I-Section 1

प्राधिकार सै प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 275] No. 2751

मई दिल्ली, मंगलवार, नवम्बर 23, 2004/अग्रहायण 2, 1926 NEW DELHI, TUESDAY, NOVEMBER 23, 2004/AGRAHAYANA 2, 1926

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालयं

(बारिणच्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 23 नवम्बर, 2004

संख्या 26/2004—2009

ंफा. सं. 01/87/171/00002/ए एम 04/डीईएस-8.—विदेश व्यापार नीति, 2004—2009 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के पैराग्राफ 1.1 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार, एतद्द्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2, 2002-2007 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं।

- 2. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-2) 2002—2007 में यथा निहित मानक निविध्द उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सुचना के अनुलग्नक 'क' में यथानिर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियौँ/विलोपन किए जाएँगे।
 - मानक निविध्ट उत्पादन मानदण्डों के विवरण में यथानिर्दिष्ट उपयक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएँगे :—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं. क 3421 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ख' के अनुसार क्रम सं. क 3422 से क 3470 तक नई प्रविष्टियाँ जोडी जाएंगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं. ग 1994 पर भौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ग' के अनुसार क्रम सं. ग 1995 से ग 2006 तक नई प्रविध्यिं जोडी जाएंगी।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

के. टी. चाको, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं0 26 दिनांक 23 /11/2004 का अनुलग्नक क

संशोधन/शुद्धियाँ

क्रमांक पृष्ठ सं0 सन्दर्भ संशोधन/शुद्धिय 1 2 3 4 1. 38 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1 (iii)पर आयात मद की मा	
1. 38 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1 (iii)पर आयात मद की मा	\ \ \ \
	त्रा को संशोधित
क्रम सं. क 175 कर निम्नानुसार पढ़ा जायेगा:-	:
"2.45 किग्रा./किग्रा 0. "	
An and a control of the control of	
2. 38-39 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रिम सं. 1 (म) प्रश्र आयात मद की मा	त्रा को संशोधित
क्रम सं. क 176 कर निम्नानुसार पढ़ा जायेगा:-	
"2.79 किग्रा./किग्रा0."	•
3. 3 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1 पर आयात मद के विवरण	में निविष्टि शब्द
क्रम सं. क 1030 "पेट्रोलियम कोक" (बिना किसी अ	न्य परिवर्तन के)
(सार्वजनिक सूचना सं0 58 को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जा	येगाः-
दिनांक 12.4.2004 द्वारा "कच्चा पेट्रोलियम कोक"	
संशोधित)	
A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	
4. 3 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1 पर आयात मद के विवरण	में निविष्टि शब्द
क्रम सं. क 1050 "पेट्रोलियम कोक" (बिना किसी अ	न्य परिवर्तन के)
(सार्वजनिक सूचना सं0 58 को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जा	येगाः-
दिनांक 12.4.2004 द्वारा "कच्चा पेट्रोलियम कोक"	
अनुर्वे तुन्न <mark>संशोधित)</mark> मा अधार क्षेत्र मा अधार हिन्द्रां कार मा अधार हिन्द्रां कार मा अधार हो कार	:
5. 146 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को I	नेम्नलिखित द्वारा
क्रम सं. क 1057 प्रतिस्थापित किया जायेगा:-	
	alian Namaharan

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 1057	विभिन्न आकार और माप	१ किया.	1. सिलिकान कार्बाईड	: 0 :369 किग्रा.
	के रेजिन बाण्डेड सिलिकान			0.276 कि.ग्रा.
	कार्बाईड क्रूसिबल्स		3. फेरोसिलकान् कार्य (hat it refs to	0.115 किग्रा.
			4. एल्यूमिनियम आक्साईड	0.075 किग्रा.
			5. बोरेक्स एनहाइड्स	0.033 किग्रा.
			6. बाल क्ले	0.015 किग्रा.
			7. हेक्सामाईन	0.009 किग्रा.
			 सम्बद्ध विनिर्देशन के फेनाल 	0.117 किया.
			फार्मलडिहाईड रेजिन	

6.	175	रसायन और सम्बद	इं उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्व	ारा
		क्रम सं. के 14	457	प्रतिस्थापित किया जायेगाः 🚟	
	148.088	5年7月 新一个66) (19) 75.5	(in the law only which is	
	T	Terriff est			
क्रम सं.	17	र्यात मद	मात्रा	आयात मद ्विकास अनुमत महि	भा
					<i>.</i> .
क 1457	the second reflect that he was	क्लोरो बेंजिल	1	ta kanana sa manana ara-ara-ara-ara-ara-ara-ara-ara-ara-ar	प्रा.
				भक्त अ अथवा र्कत्वार प्रक्रिक्ताम् कर	
	1 '		1	पेरी क्लोरो बेजिल क्लोराईड कि	
	1 _	4 क्लोरो बेंजीन	भी भी भी की क	1	- 1
		s)		3. एजोबिस आइसो बूटीरोनाइन्ट्रिल 0.005 कि	प्रा.
	APPER	भूतिक (97 समित्रा	7 - Kelle (S.F.)		
				. एकी	
7.				क्रम सं. 1 पर आयात मद की मात्रा को संशोधित	कर
	ीं ठाउँवे	· ·		हिम्नानुसार पढ़ा जायेगाः-	
				"1.45 किया./किया0."	
- NO				OF PEER SING OF VIOLE OF MICE.	: 25
		-		केंग्रेट हार्ट्स क प्रेर मन्त्र	
8.	290	****		निर्यात सद के ब्यौरे को संबोंकिको कर निम्नानुसार प	गढ़ा
:		क्रम सं. क 22	:68	जाएगां ३५ २००३ ४ कांन्डी	
		ing the second of the second o	ر در	"गेरेनाईल नाईट्रिल (न्यूनतम्। ग्रुद्धता १९४ प्रतिशत)"	
9.	11307	रसायन और सम्बद्ध		इस प्रविष्टि में शामिल मानदक्क कौ इस्ता दिया गया	[清]
		क्रम सं. क 23			
10.	328	रसायन और सम्बद्ध			कर
		क्रम सं. क [ु] 25		निम्नानुसार पढ़ा जाग्रेगालको अञ्चलकार	
	TT SSS. N	ESPER DR	F Mee IV	"0.03 किग्रा./किग्रह्मः" हाल हालिए हालान	
		i .		आया 4 क्लारा प्रजील	_
11.	333	रसायन और सम्बद्ध	उत्पाद	क्रम सं. 1 पर आयात मद के ब्यौरेहको मात्रा सर्	हेत
		مرزعة الساميح بالمأسور ساميحيا الاستمام والمحروب	Company of the second of the second	संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जायेगाः-	,
, ,		57	* . *	1. साईट्रिक एसिङ मोनोहाइड्रेट +-0.70 किया.	
2114	t t			किति अन्दर्भ करी श्र श्रम्भावा १७ एक	
		<u> </u>		कि साईट्रिक एसिंड एमहाइंड्स - े 0.64 किया."	
				क्रम सं. 2 पर आसात भद के ब्योरे के ब	
L.				निम्नलिखित वैकल्पिक आयात मद (मात्रा सहित)	को
	ide ģe i	(सार्वजनिक सूचन	∄ेसं⊙ 03	ओड़ा जायेगाः-	
		दिनांक 31.3.20	००३ 🏥 द्वारा	" अथवा	
		संशोधित)		डाई मेथिल कार्बोनेट — 0.8 किग्रा./किग्रा0."	

13.	5	· _	निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- "प्रिटिंक इंक (40+/-1% पिगमेंट और 34+/-1% सालिड रेजिन) हेतु फ्लश सियान"
14.	19	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. क 3244 (सार्वजनिक सूचना सं0 27 दिनांक 6.10.2003 द्वारा संशोधित)	"अथवा 1. पिवेलिक एसिड (97 प्रतिशत न्यूनतम)-1,15 किग्रा. 2. थियोनिल क्लोशईड - 1.00 किग्रा. 3. कास्टिक सोडा - 0,928 किग्रा." (100 प्रतिशत बेसिस)
15.	16	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. क 3313 (सार्वजनिक सूचना सं0 58 दिनांक 12.4.2004 द्वारा संशोधित)	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 3313	पैरा क्लोरा बेंजील सायनाईड (पैराक्लोरो फेनाईल एसींटो नाइट्रिल अथवा 4 क्लोरो बेंजील सायनाईड)	1 किग्रा.	1. पैरा क्लोरो टोलूलीन अथवा पैरा क्लोरो बेंजील क्लोराईड	1.180 किग्रा. 1.282 किग्रा.

16.	1	सं0 11 दिनांक 01.10.2004 द्वारा संशोधित)	उक्त सार्वजनिक सूचना के पृष्ठ सं0 1 पर मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के प्रविष्टियों की संख्याएं ठीक कर निम्नानुसार पढ़ी जाएगी:- "क्रम सं0 क 3388 पर मौजूदा प्रविष्टियों के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ख" के अनुसार क्रम सं0 क 3389 से क 3421 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी "
		,	

17.	503-	इंजीनियरी उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित
	504	क्रम सं. ग 171	द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
171	मेटल ब्लेड और रेगुलेटर सहित या	1 नग	1. सुपर इनैमल्ड कापर वायर/	380 ग्राम
	रहुत कम्प्लीट सीलिंग फैन (56)		कापर राड 2. सी आर एन जी ओ शीट्स/कायत्स अथवा	3600 ग्राम
			सी आर एन जी ओ शीट्स से बने इलेक्ट्रिक स्ट्रैम्पिंग	1500 ग्राम
			3. एल्यूमिनियम एलाय	1200 ग्राम
			4. क्राफ्ट पेपर	1000 ग्राम
			5. पालीप्रापीलीन	150 ग्राम
	·		6. एम एस शीट	250 ग्राम
			7. बाल बीयरिंग/बुश	2 नग
			8. कैपासिटर	निवल से निवल
			9. एल्यूमिनियम शीट/सी आर सी ए	निर्यात उत्पा द
		• .	शीट/एल्यूमिनियम एलाय (फैन के	में 1.05 किया./
		and the feet	ब्लेड और फाल्स कवर हेतु) (निर्यात में प्रयुक्त केवल संगत मद	किग्रा. अंश
			ही अनुमत हैं) (केवल उन मामलों में	*
		,er	अनुमत है जहाँ निर्यात उत्पाद के	
			साथ ब्लेड/फाल्स कवर का भी	
			निर्यात अपेक्षित है)	
			 10. रेगुलेटर (केवल उन मामलों में	1 नग
			अनुमत है जहाँ निर्यात उत्पाद के	
			साथ इसे निर्यात करना अपेक्षित है)	9
			11. एम एस/जी आई पाईप	निर्यात उत्पाद
				में 1.02
	,			मी./मी. अंश
			12. एम एस ब्राईट बार	निर्यात उत्पाद
] '			में 1.05
				किग्रा/किग्रा
		İ		अंश

18.	15	इंजीनियरी उत्पाद	क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे (मात्रा सहित) को
		क्रम सं0 ग 220	प्रतिस्थापित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-
		(सार्वजनिक सूचना सं0 44	"क) स्टील के संगत ग्रेड - निर्यात उत्पाद में 1.02
· ·		दिनांक 18.10.2002 द्वारा	के एंगल्स किग्रा0/किग्रा0 अंश
	-	संशोधित)	अथवा
			स्टील के संगत - निर्यात उत्पाद में 1.045
		Mind. Telephone	ग्रेड के बिलेट्स किग्रा0/किग्रा0 अंश
,	ļ		ख) स्टील के संगत ग्रेड - निर्यात उत्पाद में 1.05
		San Control of the Control	के प्लेट्स किग्रा0/किग्रा0 अंश
		1.00	अथवां अथवां
			स्टील के संगत ग्रेड के - निर्यात उत्पाद में 1.075
			स्लैब्स किग्रा0/किग्रा0 अंश
		\$31 ₁	

19.	16	इंजीनियरी उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित
<u> </u>		क्रम सं. ग 474	द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
		(सार्वजनिक सूचना सं0 3	
		दिनांक 31.3.2003 द्वारा	
		संशोधित)	
			Mark Control

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद अनुमत मात्रा	
	a Alamaki.			
ग 474	इलैक्ट्रोलिटिक टिन प्लेंट	1 किग्रा.	माइल्ड स्टील कोल्ड रोल्ड वाईड 1.006 किग्रा. कायल (कायल में ब्लैक प्लेट)	
	4		कावल (कावल म ब्लेक प्लट)	

टिप्पणी :- यह मानदण्ड पिछले दिनांक 6.11.2002 में प्रभावी होगा ।

20.	623	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग 565	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा दिया गया है।
		题:"证证。	
21.	625- 626	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग 593 (सार्वजनिक सूचना सं0 3	क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे को संशोधित कर (मात्रा सहित) निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-
		दिनांक 31.3.2003 द्वारा संशोधित)	"अमिश्र धातु एच आर - निर्यात उत्पाद में 1.05 कायल्स/प्लेट्स मी.टन/मी.टन अंश

क्रम सं0	पृष्ठ सं0	16. 70 सन्दर्भ एक	ज्ञाहरू हुने हा मात्रहान/शुद्धिक र
22 .	648	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस्रुप्रविस्टिं में सामिल मानदण्ड को हटा
		क्रम सं0 ग - 755	दिया गया है ।
23 .	648	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
१८०० व	1.08 f	क्रम सं0 गैं - 756	दिया गया है ।
24.	648	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
in sales	400.00 4	क्रम सं0 ग - 757	दिया गया है ।
25.	649	इजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
Ref Vilage	मंदर्ग हैं हैं	क्रम सं0 ग - 758	दिया गया है ।
26.	649	इंजीनियरिंग उत्पद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
វ ភាគម		क्रम सं0 ग - 759	दिया गया है ।
	649	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
Gray.	45 A	क्रम सं0 ग - 760	दिया गया है ।
28.	649 ⁵⁵	[्] इजीनियरिन	इस प्रविद्धि में सामिल मानेदण्ड को हटा
: :	एकार करते	क्रम सं0 ग ि 761	दिया गया है ।
29. 544	649	इजीनियरिंग उत्पाद [©]	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
क्रिए मध्य	स्भित्ती प्रस्तुः ।	क्रम सं0 ग 1762	दिया गया है ।
30.	649	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
मा /िक्झ	Ritual Ba	क्रम सं० मा - 763	दिया गया है ।
31.	649	इंजीनियरिंग उत्पंद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
assi in	st nor f	क्रमा संाागे जी जी 764 🖰	दिया गया है ।
32.	649	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
§, 191	अस्याद्यः की	क्रम संक्ष्य - 4765 ह	दिया गया है ।
33. 1616	649	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा
ក្រស់ ជុំព	(sálv	क्रमः सं० ग श्राप्टिति	दिया गया है ।
34.	755		क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे को
SIP	ा होडान	क्रम सं0 मुन्छन ्1289	(मात्रा सहित) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा
		प्रिकोरेड स्टील शीट	जाएगा :-
Ţ	क्ट अपनी		" नान-एलाय एचआर - निर्यात एत्पाद में
14	মাসত ভারে	19. लाई इमीवट - 🏱	कायल्स/प्लेट्स 1.05 मि.टन/
. इंदि	.१५६६ १७.१	पालीस्टरीन	मि.टन अंश"
35.	755 %	इंजीनियरिंग उत्पाद	क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे को
4	र्गत ख्लाद	क्रिम संधिति है 1290	(मात्रा सहित) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा
្រាប់	M Figs./	इनगाट्स १	जाएगा :-
		i£	" नान-एलाय एचआर - निर्यात उत्पाद में
्र इ.स.	तकार जंडत	21. स्टीवैन एकीलो -	कायल्स/प्लेट्स 1.05 मि.टन/
. 原新).	1.04 किय	नाईट्रील	मि.दन अश्र"
.	17号。	!	

	750	<u> </u>	
36.	756	इंजीनियरिंग उत्पाद	क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे को
		क्रम सं0 ग - 1291	(मात्रा सहित) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा
]	जाएगा :-
1			" नान-एलाय एचआर - निर्यात उत्पाद में
			कायल्स/प्लेट्स 1.05 मि.टन/
			मि.टन अंश''
37.	756	इंजीनियरिंग उत्पाद	क्रम सं0 1 पर आयात मद के ब्यौरे को
		क्रम सं0 ग - 1292	(मात्रा सहित) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा
			जाएगा :-
			" नान-एलाय एचआर - निर्यात उत्पाद में
	Ì		कायल्स/प्लेट्स 1.05ेंमि.टन/
		49	मि.टन अंश"
38.	797	इंजीनियरिंग उत्पाद	1. निर्यात मद के विवरण से "सेमी
]	क्रम सं0 ग - 1480	आटोमैटिक" शब्द हटा दिया जाएगा ।
			2. क्रम संख्या 16 और 17 की आयात मदों
	·		की मात्रा को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा
			जाएं :-
			"16. निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./किग्रा.
			अंश"
			"17. निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./किग्रा.
			अंश''
	j		3. क्रम संख्या 17 के आयात मद के
:			विवरण के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त
			निविष्टियों (मात्रा सहित) को जोड़ा
			जाएगा :-
		•	"18.गेल्वनाइज्ड - निर्यात उत्पाद
			प्रिकोटेड स्टील शीट में 1.04 किग्रा./
			किग्रा. अंश
			19. हाई इम्पैक्ट - निर्यात उत्पाद में
			पालीस्टरीन 1.04 किग्रा./किग्रा.
			अंश
			20. एल्यूमीनियम - निर्यात उत्पाद में
			इन्गाट्स 1.04 किग्रा./किग्रा.
	}		अंश
			21. स्टीरीन एक्रीलो - निर्यात उत्पाद में
ł	}		नाईट्रील 1.04 किग्रा./किग्रा.
			अंश

5 <mark>(518) </mark>	ove M say	कि ए कि जिल्हें इ.स. १६ कि जिल्हें इ.स.कि इस्टू कि इ.स.कि इ.स.कि इ.स.कि इ.स.कि	22. पालीइथीलीन - रेजिन 23. इथीलीन विनाइट	1.04 किंग्रा./किंग्रा. अंश न - निर्यात उत्पाद में
76 STATE	19 (1993) 14 : 1600 108) 1600 108)	कार के 8 व्यक्त के के जात के किया है। के प्रतिकति के विश्व जात के विश्व के	्र प्रसीटेट 24. पालीएसीटल जी सी 25	अंश निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./किग्रा. अंश
NEW TO		ें अध्यात भद	27. पलैट स्प्रिंग के लिए एस.एस. शीट 28. 0.5 मि.मी.डाया का संगत इंसूलेटेड कापर वायर 29. संगत	- निर्यात उत्पाद में 1.01 मीटर/मीटर अंश
39.	478.	इंजीनियरिंग उत्पादौं के लिए सामान्य टिप्पणी	क्रम संख्या - 6 व बाद, निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :- "स्टील उत्पाद जह अनुमत होंगे, उत्कृष और पुराने/विकृत	की सामान्य टिप्पणी संख्या - 4 के अनुसार की सामान्य टिप्पणी के सामान्य टिप्पणी को हाँ भी आयात के लिए ट रूप में ही अनुमत होंगे रूप में नहीं, यदि ऐसा विर्देष्ट न किया गया हो

40.	888 - 891	इंजीनियरिंग उत्पाद तालिका सं0 6	कालम 1 ख की क्रम सं0 58 के आयात मद की मात्रा "3 कोड X 300 वर्ग मि.मि." को शुद्ध कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- " 2503.02 किग्रा."
41.	1012	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज - 289	क्रम सं0 6 के आयात मद के ब्यौरे (मात्रा में परिवर्तन के बिना) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : "पीवीसी के लिए इम्पैक्ट माडीफायर"
42.	1094	वस्त्र उत्पाद क्रम सं0 ञ - 161	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाता है:-

क्रम सं. निर्यात मद	TUTT		
	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ञ - 61 बने हुए स्वेटस	1 किग्रा.	1. संगत यार्न	नियात उत्पाद
		(प्राकृतिक/मानव	में 1.15 किग्रा.
		निर्मित	/किग्रा. अंश

सार्वजनिक सूचना सं0 26 का अनुलग्नक "ख" दिनांक :23.11.2004

रसायन और संबद्घ उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुसत मात्रा
क 3422	रिएक्टिव ब्ले 3 जी	१ किग्रा.		0.820 किया.
	आर बी (डाई अंश		2. एक्रिलिक एसिड	0.273 विन्द्रा.
	92%)			*
क 3423	हाइड्रोट्रीटिंग - कम -	1 किग्रा.	1. ज़िंक धातु	0.694 किग्रा.
	डी सल्फ्यूरीसेश्न		2. मालीब्डेनम ट्राई	0.035 किग्रा.
:	कैटेलिस्ट टाइप :-		आक्साइड	
	जिंक आक्साइंड 85			
	+ / - 3% और			
	मालीब्डेनम			
•	ट्राइआक्साइड 3.5 +			
,	/ - 0.3% शामिल			
	जी-1 कैटेलिस्ट			·.
क 3424	डाइरेक्ट येली 118	१ किग्रा.	1. एमीडो जी एसिड	0.638 किग्रा.
	(डाइरेक्ट येलो एच ए		2. मेटा टोलीडीन	0.244 किग्रा.
	आर पी/सी (डाई अंश		3. एम ए ए बेस (3-	0.190 किग्रा.
	86%)		((4- एमिनों-3 मेथी	
			आक्सी फिनाइल)	
			एजो) - बेनजीन	•
			सल्फोनिक एसिड)	
,			4. सोडियम नाइट्राइट	0.147 किग्रा.
		- 1.12 .	5. सोडा ऐश	0.792 किग्रा.
			6. सोडियम एसीटेट	0.537 किग्रा.
-			7. ई डी टी ए	0.020 किग्रा.
			8. सल्फेमिक एसिड	0.008 किग्रा.
			9. पी ई जी - 400	0.013 किग्रा.
			10. कास्टिक सोडा	0.260 किग्रा.
क 3425	डाइरेक्ट येलो 106	१ किग्रा.	1. 4 नाइट्रो 4. एमिनी	0.710 किग्रा.
	(डाइरेक्ट येलो ई एफ		स्टिलबीन - 2, 2 डाई	
	सी एल एफ/पी/सी		सल्फोनिक एसिड (एन	ta et j
·	•		ए एस डी एस ए)	* *
	1 ·		सल्फोनिक एसिड (एन	

	An entire la company	अथवा	
		1.(ক) 4, 4 ভাई	0.898 किग्रा.
		नाइट्रो स्टिलबीन 2, 2	
		डाईसल्फोनिक एसिड	
		(डीएनएसडीएसए)	
		1 ' '	0.275 किग्रा.
		(ग) सोडियम हाइड्रो	0.513 किया.
		सत्फाइड	0.437 किग्रा,
		2. सााडयम	0.437 किग्रा,
		नाष्ययानट	1
		3. सोडियम नाइट्राइट	0.124 किया.
		4. सोडा ऐश	0.142 किग्रा.
		5. कास्टिक सौडा	
		6. कापर सल्फेट	0.870 किग्रा.
		7. डी ग्लूकोज	0.477 किग्रा.
		8. एमोनिया	0.633 किग्रा.
		9. हाइफलो सुपर सेल	0.034 किग्रा.
		10. एक्टिवेटेड कार्बन	
क 3426	बीआईएस - (3, 5 5 1 किग्रा.	1. आइसोनोनिल	0.896 किग्रा.
	- ट्राईमेथाइल	क्लोराइड	
	हेक्सानोइल)	2. हाइड्रोजन	0.190 किग्रा.
	परआक्साइड, गंध	परआक्साइड,50%	5, 21 3 11 1
	रहित मिनरल स्प्रिट में	3. गंधरहित मिनरल	0.239 किग्रा.
	75 %	स्प्रिट	et d'André
क 3427	रिएक्टिव ब्लू 221 1 किग्रा.	1. साइन्यूरिक	0.187 किग्रा.
	(रिएक्टिव ब्लू बी आर	क्लोराइंड	,
	एक्स)	2. एन. इंथाइल मेटा	0.310 किग्रा.
		बेस ईस्टर	
क 3428	1-फेनिलाक्सीनडोल 1 किग्रा.	1. डाईफेनीलेमाइन	1.20 किग्रा./
			किग्रा.
		2. टोलीन/आईपीए	3.11 किग्रा./
			किग्रा.
		3. क्लोरोएसीटाइल	0.81 किग्रा./
	en er vertre en	क्लोराइड	किग्रा,
		4. एल्यूमीनियम	0.81 किग्रा./
	e. 52	क्लोराइड	किग्रा.

क 3436	3 - ब्रोमो - थियोफीन	1 किग्रा.	1. थियोफीन	To 22 6—
क 3437	 		<u></u>	0.86 किग्रा.
	(डाई अंश 65%)		1. जे. एसिंड यूरिया	0.200 किग्रा.
क 3438	एसिंड वायलेट 90	१ किग्रा.	1. बेटा नेष्थोल	0.253 किग्रा.
	(कोलोलेन बोरउएक्स		2. 1 फिनाइल –	0.237 किग्रा.
	एम बी) (61% डाई		मिथाइल 5	-
	अंश)		पाइराजोलोन	1
			3. सोडियम नाइट्राइट	0.231 किग्रा.
			4. ट्विचेल तेल	0.020 किग्रा.
क 3439	सोडियम 2 इथाइल	1 किग्रा.	1.2-इथाइल	0.870 किग्रा.
	हैक्सानेट		हेक्सानोइक एसिड	
क 3440	एसिटाइल	1 किग्रा.	1. साइट्रिक एसिड	0.645 किग्रा.
1	ट्राइल्यूटाइल साइट्रेट	•	मोनो हाइड्रेट	
ļ			2. एन-ब्यूटाइल	0.682 किग्रा.
			एल्कोहल	i
			3. एसीटाइल	0.217 किग्रा.
		<u> </u>	क्लोराइड	
क 3441	मेटा क्लोरो पर	1 किग्रा.	1. 3 क्लोरो बेन्जोइक	0. 76 0 किग्रा.
	बेन्जोइक एसिड		एसिड	
	(77% शुद्ध)		2. टर्सरी ब्यूटेनोल	3.5 किग्रा.
क 3442	प्रिंटिंग इंक के लिए	1 किग्रा.		0.36 किग्रा.
	फ्लश येलो (35+/-		2. प्रिंटिंग इंक	0.34 किग्रा.
ļ	1% पिगमेंट और		वेहिकिल प्लेन (61+/-	
	32+/- 1% सोलिड		2%) (लिनसीड आयल	
	रोजिन)		बेस अथवा सोयाबीन	
			आयल बेस)	
			3. अल्काइंड रेजिन,	०.12 किग्रा.
		i	नामतः १००% ठोस	
			अंश वाले 70%	
			आयल लेन्थ के सोया	
			लाना आयल एल्काइड	
!	į		रेजिन/एल्काइड रेजिन	
			आधारित लिनसीड	
			आयल (लाना आयल	
			लेन्थ) जिसमें 100%	
		1	ठोस अंश हों	0.13 किग्रा.
			4.पेट्रोलियम डिस्टीलेट	0. 13 19/31.

•				
		. **	(डिस्टीलेशन रेन्ज	
[- 			240-330 डिग्री	
			सेल्सियस)	
			5. आलील एल्कोहल	0.03 किग्रा.
			6. एण्टीआक्सीटेण्ट,	0.01 किग्रा.
	ļ. •		नामतः बी.एच.टी और	
			एम.ई.एच क्यू	
	,		7. टेक्सेनोल	0.03 किग्रा.
		•	आइसोब्यूटिरेट	
क 3443	पिगमेन्ट अल्कली ब्लू	१ किग्रा.	1. एल्यूमीनियम चेलेट	0.00600किग्रा.
	फ्लश (पिगमेंट अंश		2. एनीलीन	1.33720किग्रा.
	40+/- 2%, ठोस		3. कास्टिक सोडा	0.29920किग्रा.
	रेजिन अंश 37+/-		फ्लेक्स/लाई, 100%	
	1%) (फार्मेल्डी हाइड		आधारित	
	रूट)		4. डिमर फैटी एसिड	0.00201किग्रा.
	·		5. डोडिसाइल फेनाल	0.00969िकग्रा.
			6. फार्मोल्डिहाइड	0.14640किग्रा.
			(37%)	
			7. प्रयूमेरिक एसिड	0.00502किग्रा.
			8.आइसो फ्थेलि	0.0030214791. 0.01304किग्रा.
			एसिड	0.0130414791.
			9.मेलिएक एन्हाइड्रिड	0.00100किग्रा.
			10.पैरा ओक्टाइल	0.01103किग्रा.
			फेनाल	
			11.पैरा टरसरी ब्यूटिल	0.00602किग्रा.
ĺ			फेनाल	
·]			12. पैराफार्मोल्डिहाइड	0.01472किग्रा.
			13. पेन्टाइरीथ्रीटोल	0.03580किग्रा.
]	•		14. पैट्रोलियम	0.24120किग्रा.
ĺ			डिस्टीलेट (डिस्टीलेशन	
			रेंज 240 - 330 डिग्री	ļ
			सेंटीग्रेड)	
			15. रोजिन, नामतः	0.2538 किग्रा.
			गम रोजिन/टाल आयल रेजिन	İ
			আথল খাত্যন	

	<u> </u>			
			16. सोडियम नाइट्रेट	0.23 7 60किग्रा.
	LAÍ		17. सोयाबीन आयल	0.0 76 91किग्रा.
	te ete		18. विस्टा आयल	0.00259किग्रा.
	1. 1.347 (1.7)		19. वेटिंग एजेण्ट	0.13200किग्रा.
,	$\frac{1}{2} \frac{1}{2} I(x)$:	(टैरेनोल)	:
क3444	काले, केयान, मेजेण्टा	1 किग्रा.	1. विविध रंगों में	0.4120 किग्रा.
	और पीले रंगों को		फ्लश, प्रिंटिंग इंक के	;
	छोड़कर विविध रंगों में		लिए (35+/-1%	:
	आफसेट प्रिंटिंग इंक	:	पिगमेन्ट ओर 32 +/-	<u> </u>
	(न्यूनतम पिगमेंट अंश		1%)	
	14+/-1%) और ठोस			r.
	रेजिन 43 +/- 1%)		2. प्रिंटिंग इंक	0,2575 किग्रा.
	(फ्लंश रूट)		वेहिकिल जेल (ठोस	
			3াঁখা 59 +/-1%)	P
		·	(लिनसीड आयल बेस	:
			अथवा सोयाबीन	1
			आयल बेस)	:
			3. प्रिंटिंग इंक	0.2575 किग्रा.
			वेहिकिल प्लेन (ठोस	
		·	अंश 61 +/-1%)	
			लिनसीड आयल बेस	
			अथवा सोयाबीन	
	North Control		आयल बेस	1
	and the second			
	1.3		4. पालीइथीलीन वैक्स	0.0310 किग्रा.
			कंपाउण्ड, जिसमें	
			शामिल हैं 43+/-1%	:
	KI KANTI PULA		पालीइथीलीन वैक्स	,
			29+/-1% टंग आयल	e e
			और 28+/-1%	
	r give to the		रिफाइण्ड लिनसीड	
	1.00 1.00		आयल	:
	3 1			1
لـــــا				

& 1]	EXTRAORDRAKEY	त का राजपत्र : र		and the second s
(6) 068.0 	THE POST IN THE	सम्बद्धि है।	- 新安- 375- FV-FV	क उद्भव
46 062 0	2. पेपित एदित		5 _{िर्न} पीटीएफई ुवैक्स	
	rfsकि		कम्पाउण्ड (64+/-1%	किग्रा.
esil zac er	उस्कीडके मार्डीस ह	ř	पीटीएफई वैक्स तथा	
[437] G.W.G.	५-५-क मार्गिकः)		33 +/-1% रिफाइण्ड	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e
	3%)		लिनसिंड तेल)	- manufacture -
	4)-1) 1757215 1	1 किया	6.कोबाल्ट मैग्नीसियम (१) व्यक्ति। व्यक्ति	
क्षिण स्टार	本上,中心型。 4.4 (后代如-依任政	- 1 Mg 197 1	क साथ ड्रायर (127/-	ाकग्रा.
	अ.क. (कामाध्यात के.क 3- डाइमोधिल केटेन - 3-		0.2% धातु तत्व)	eritya water
	2.		7. बेट्रोलियम डिस्टीलेट	
	1) 2. ডাটেণ্ডিল		(डिस्टीलेशन ^{ा विका} रेन्ज	किग्रा.
क्रिकी ठढाउ	and the second section of the section of the section		240-33 0 से0)	
ক 3445	ओलेफिन कौपालीमर	१ किग्रा.	1. बेस आयल (एसएम	0.845 किग्रा.
ाउर किया	14 (4411 (10)		- 150/150 एन)	_
े.हर्क क्लिप्र	इम्प्रुवर (कन्टेनिंग		2. एथीलीन प्रोपीलीन	0.155 किग्रा.
	85% +/ 1% वेस		कोपालीमर	
१.०२ किया	आयल और 15% +			
1.00 किया	1%) एथ्रिलीन पाली			
	प्रोपाइलीन कोपालीमर			
55 3446	कैटालिस्ट 59- 5/59-	1 किया.	1. जिंक कार्बोनेट	0.616 किग्रा.
क 3446	एम जेडएनओ 36%	1:	2. सोडियम बाई	
	और एनएटूओ 17%		क् राबीनेट कि लिए	and the second s
०.३१९ विभा	एएलदुओशी 30% के		3. एल्यूमिना ट्राइ	0.480 किग्रा.
IN 880.0			हाइदेट	
	पश्चि न्सः ।		4. एट्टा जेल	0.154 किग्रा.
西 3447	एथीलीन ग्लाइकाल	१ किग्रा.	1. डीनेचरड एथिल	1 154 किया.
			अल्कोहल	3000
0.206 किया,	11 WANTED TO CO.		2. दाई एथिल एमीन	0.004 किग्रा.
	infrastránta.		कैटालिस्ट	person of the second of
₩ 3448	सिन्थेटिक टैनिंग	. १ किग्रा.	1. फीनाल	0.217 किग्रा.
「投獄」 しんじ	गानेपन कोजिनमें स्मान्त	11	- १-१०-५१३ अंग्रेस्	1
1939 S88.0	आफ फीनाल			
	भूतकोतिक परिपट		क्राइफोडाइन वाई	1 ;
ायकी ०८४०	आफ फीनाल सल्फोनिक प्रसिड् पालीमर और	2	(57)	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
1363 किंद्रा	फार्मेल्डिहाइड और			
gat ree (यूरिया (53%) डाइ	S	(२५ ८२ उन्डेन्स इंस्ड)	
I	वीरवा (२२%) बा ई	. मिकी	ক্রিয়ার নিষ্ঠ্যায়া	@ 3455 F
ren Ota	सोडियम े विशालेट		ভত্তাদানিক	1

					
	क 3449	1 , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	१ किग्रा.	The same of Mary ment in	0.680 किग्रा.
		ब्यूटिल पैरा फेनित	न	2. मेथिल एथिल	0.790 किया.
		एने - डिआमाइड		कीटोन	2
				3. प्लैटिनम कैटालिस्ट	0.20 किया
		·		(प्लैटिनम कन्टेन्ट	
				3%)	
	क 3450	- 1 - 1 (alc in) (2	, १ किग्रा.	1. टाइपेटोन (1-(4-	1.15 किग्रा.
ſ		4-क्लोरोफेनिल)		क्लोरो-फेनिल) 4,4	
		एथिल) -अल्फा (1	,	डाइमेथिल पेन्टेन - 3-	
ł		1-डाइमेथिल एथिल)		1)	
$\left. \right $		1 एच-1, 2, 4		2. डाइमेथिल	0.50 किग्रा,
ł		द्रायाजील - 1 -	.	सल्फाइड	
		इथेनाल)		3. फार्मिक एसिड	0.32 किग्रा
				4. हाइड्राजाइन	0.66 किग्रा.
			,	हाइड्रेट	
ł				5. पोटैशियम कार्बोनेट	1.02 किग्रा.
				6. डाइमेथिल	1.00 किग्रा.
		,		फार्मामाइड	
				 एन - हेप्टेन 	1.00 किग्रा.
	क 3451	एन-आइसोप्रापिल -		1. पी - एमीनो	0.816 किग्रा
		एन - फेनिल - पी -		डाइफेनिल एमीन	
		फेनिल इने-डायामाइड		2. एसीटोन	0.319 किग्रा.
				3. प्लैटिनम कैटालिस्ट	0.098 ग्रा.
			į	(प्लैटिनम कन्टेन्ट	
L			<u>. </u>	3%)	
7	क 3452	ट्राइ फेनिल फास्फीन	1 किग्रा.	1. सोडियम धातु	0.905 किया.
				2. पीला फास्फोरस	0.206 किग्रा.
				3. मोनोक्लोरो बेन्जीन	2.378 किग्रा.
ĺ				4. मीथेनाल	1.50 किग्रा.
L			*	5. टालुइन	2.00 किग्रा.
2	₱ 3453	सार्लेट आरेन्ज-3-	१ किग्रा.	1. मेटा फेनीलीन	0.582 किग्रा
		(क्राइसोडाइन वाई		डायामाइड	
_	_	बेस)	·		0.480 किग्रा.
। व	5 3454	डाइरेक्ट रेड 239	१ किग्रा.	1. जे एसिड यूरिया	0.363 किग्रा.
		(डाई कन्टेन्ट 68 %)		_	0.331 किग्रा,
व	3455	पाइरिडीन हाइड्रो	1 किग्रा		0.760 किग्रा.
		क्लोराइड			0.027 किग्रा.

	The second of th	<u> 121 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12</u>	<u></u>	-	
i .		144, 157, 1	एल्यूमिना कैटालिस्ट		7
		z esting gas	1(a) एत्यूमिनो	0.0144	
	+ 1, 1, 1	₹2 ±0 % A	सिलिकेट कैटालिस्ट	किग्रा.	
			ी(b) एथिल अल्कोहल		
			(डीनेचर्ड)	1.767 किग्रा,	
			1(c) मीथेनाल		
			2. टालूइन	1.072 किग्रा	1.
				0.429 किग्रा.	
क 3456	3.5 - डाइमेरि	थल 1 किग्रा.	1. प्रोपिआन	8.000 किग्रा.	1
	पिपरीडाइन		े एल्डीहाइड		
			2. एल्यूमिना सिलिका	0.175 किग्रा.	
	Marie de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya		कैटालिस्ट		
	and subject to the subject of the su		3. रूथेनियम	0.007 किया.	
. "	The Device of the Section of the Sec	e flate is	कैटालिस्ट (रूथेनियम	1	
:			कान्टेन्ट 5%)		
क 3457	3 एसिटिल पाइरिडी	न १ किया.	1. एथिल एसीटेट	1.770 किया.	1657.50
			अथवा	1770 14731,	
			1(a) एथिल अल्कोहल	∩ 045 (78011	
			· ·	I KWI CLEAN	ļ
				1.267 किग्रा.	ļ
	CANADA AMERICAN			1.207 14731.	
	Jest yarn	· 1	ग्लेशियल	4 570 (500	
•		The second secon	2. मेथिल निकोटिनेट	1,872 14731.	
1	javár.		अथवा	4.640 C .	
		i	2 3-साइनोपिरीडीन	1.619 किया.	
	Enfra.	1	1	0.00- 6	
:	F		2(a) एल्यूमिना	0.037 किया.	
		1	सिलिका कैटालिस्ट	0040	
	a e ti		2(b) डीनेचर्ड एथिल	3.842 किग्रा.	
·	\$ 36.15		अल्कोहल		
क 3458			2(c) मेथिल एल्कोहल	2.275 किग्रा.	
47 3436	सोडियम एन्टीमोनेट	51 1 0 11	1.एन्टीमनी	0.783 किग्रा.	3 EV 38
æ 2450	2020 - 00	1.6	ट्राइक्साइड	i e j jiros see	
क 3459	आक्सी एल्यूमिनियम	1 किग्रा.	1. एल्यूमिनियम	0.362 किया.	E teleb
·	आक्टोएट/एल्यूमिनियम		आइसोप्रोपोआक्साइड		€ (1 m)
	सीलेट (एल्यूमिनिय	1 1	2. एथिल एसीटी	0.444 किंग्रा.	
	कन्टेन्ट 5.9+/- 1%)		एसीटेट	1900119	
			3. नीओपेन्थिल	0.142 किया.	· · · · · · · · · · · · · · · · ·
			ग्लाइकाल	j	

		6 T. 66 W.		الله الله الله الله الله الله الله الله
			4. पेट्रोलियम	0.222 किग्रा.
		n war-jil	डिस्टीलेट	
	1000		(डिस्टीलेशन रेन्ज	
	sada weste.	147 97	240-330 डिग्री	
	1 经分别		सेंटीग्रेट)	0.111 किग्रा.
		, 1944. i	5. मिनरल टर्पेन्टाइन	
		M Specific	तेल	
क 3460	अल्कली ब्लू (पिगमेंट	१ किग्रा	1. एनीलीन	3.343 किग्रा.
	ब्लू 61) सी.आई नं.		2. फार्मेल्डिहाइड	0.366 செய
	42765.1		(37%)	2.7 Baak0 @
	12700.1	NOTE:	3. वेटिंग एजेण्ट	0.330 किग्रा.
		机装件 点。	(टारानोल)	
			4. सोडियम नाइट्रेट	0.594 किग्रा.
		.1	5. कास्टिक सोडा	0.748 किग्रा.
	ing that y		लाई/फ्लेक्स 100%	
			बेसिस पर	
क 3461	प्रिजर्वेटिव कन्टेनिंग	१ किग्रा.	1. एन-आक्टिल	0.0733
	i) एन - आक्टिल		आइसो थियोजो	किग्रा.
	आइसो-थियोजोलीनोन		लीनोन (45%)	
	(45%) 3.2% - 3.4%	5,983	2. बेन्जीमाइंडाजोल	:
	ii) बेन्जीमाइडोजोल	figer in	कार्बामेट (कार्बा	0.0925
	कार्बानेट 8-10.5%		बेन्डाजाइन टेकनीकल)	किग्रा.
*	iii) एन (एन, एन	e since w	3.एन (एन, एन डाइ	
	डाइ मेथिल एमीनो	ſ	मेथिल एमीनो	
	कार्बोनिल) ३, ४ डाइ		कार्बोनिल) 3, 4 डाइ	0.210 किग्रा.
	क्लोरो एनीलीन 20-	j viš.	क्लोरो एनीलीन	
	22%	1.0	(डाइयूरान टैक्नीकल)	
	1 1 1 1 1 1 1		4. आइसोडेसीलॉक्सी	
		hyterax	प्रोपिल एमीन	
	1	- Wells.	(30%) एसीटेट)	0.0028
	the state in section			किग्रा.
3462	1,2,4 ट्राइक्लोरो	१ किग्रा	1. आर्थी डाइक्लोरो	1.10 किग्रा.
	बेन्जीन	M. Hiji	बेन्जीन	
		v		
3463	निम्नलिखित प्रकार के	1000	1. बाल क्ले	200 किया.
	1 AN C 211111111	I TELETITE	o a arma a · · ·	ATA TENT

3463	निम्नलिखित प्रकार के	1000	1. बाल क्ले 🗀 🚟	200 किग्रा.
	कम तापमान के	किग्रा.	2. बेन्टोनाइट 👵 💮	150 किग्रा
	पार्सीलेन इन्सूलेटर	l ' i	3. एसएमसी/	
	(बुशिंग, शैकल, टील,			

A CONTRACTOR CONTRACTO			4. एसकेओ/एमटीओ	0.6-86 all 2 18848	ζħ.
1	स्क्रिक १५० ता व्यवसम्बद्धाः स्क्रिक् मशीन स्क्रि	NO CHOINE	5. एचएसडी/एलडी ओ ी	O.G. Res Per (
	टेलीफोन इन्सूलेटर)		6. हरा क्रोम		
	टलाकान इन्सूलटर)	con et interior	आ क्साइड लक्कीक	3469 जोचित्र होन	TS.
	1000 1000 TOTAL	PHOP	7. ज़िंक आक्साइड	1:0:3: 0:0	
	lper 1	tronocka	8 मैगनीज डाइ	१ किग्रा.	
-	ा अस्ति ७६३.० जि	uron neg Kenelan	आक्साइड		
	TRAIL DEFINE	es y seri	9 ब्लू अथवा ग्रे स्ट्रेन	0.8 किग्रा.	
	० ७२० किया	SALISTIS	ं (सिर्फ नीला अथवा		
	TRINI OZ LO	BIDIFIC	ग्रे इन्सूलेटर के सन्दर्भ		
1	0.088 विज्या		में अनुमति)		
क 3464	डाइमेथिल लारिल	ाकिग्रा ा	1. डाइमेथिल लारिल	0.266 किग्रा.	
	एमीन ००० आक्साइड				
1	(ऐक्टिव मैटर 28-		2. हाइड्रोजन	0.088 किग्रा.	
-	32%) 00.4 BDD	市局局	पैराक्साइङ 50%	क्रमकोतिक्सी। ए. ०४ वर्ध	े क
क 3465	द्राइप्रोलाइडाइन अव्यक्ति	१ किग्रा	ा. 2-ब्रोमो पाइरीडाइन	2.266 किग्रा.	
	2.00 किया	भीने जिल	2. पाइरोलीडाइन	1.03 किग्रा.	
	ामारी टर्गा	हिंदिकी प्राथम	3. एन-ब्यूटिल	1.00 किग्रा.	
	ाहरती ००.६ । अर्थ			_	
	पूर्ण 2.00 किया	r fgantes			
			5. डाइ आइसे प्रोपिल	1,63 किग्रा.	
			ईथर		
			6. एसीटोन	3.50 किग्रा.	
क 3466		1 किग्रा.	1. डिस्टिल्ड पाम	0.670 किग्रा.	
	इथेनॉल अमोनियम		फैटी एसिड		
	फैटी एसिंड डाई			0.185 किया.	
	ईस्टर मीथोसल्फेट		3. आइसो प्रोपिल	(0.102 โซมี).	
	88-90 % इन आइसो		एल्काहल	·	
	प्रोपिल एल्कोहल		4 00 70 70	1.218 किग्रा.	
क 3467	उए 7 बी डाइआक्सी	१ । कथ्री.	1. 3ए 7ए डाइ हाइडोक्सी 5बी	ा.द्रमा ठा⊅त्रा.	
	कोलानिक एसि		हाइड्रोक्सी 5बी		
			कालान - 24 - ओइक एसिड	·	
			्रेक्नीकल ग्रेड		
	2		2. सोडियम धातु	1.32 किग्रा	
			3. सोडियम ब्रोमेट	0.79 किग्रा.	
			4. सेकेण्डरी ब्यूटानोल	1 ' _	
		1	7. (147-01) -401 1101	1.11 1.20	
L	<u> </u>	<u> </u>			

E 0400	T	T		
ক 3468	5 - सल्फो सैलिसिलिक एसिड	1 किग्रा.	1. सैलिसिलिक एसिड	0.680 किग्रा.
क 3469	ओरिजलिन टैक्नीकल 9 8% न्यूनतम	1 किग्रा.	 पोटेसियम - 4 क्लोरो 3, 5 नाइट्रो बेन्जीन सल्फोनेट 	1.340 किग्रा.
			2.डाई-एन-प्रोपिल एमीन	0.490 किग्रा.
			3. थायोनिल क्लोराइड	0.720 किग्रा.
			4. डाइमेथिल फार्मामाइड	0.088 किग्रा.
			5. बेन्जीन	2.000 किग्रा.
क 3470	राफिकोक्सिब	१ किग्रा.	1. मेथीलीन क्लोराइड	4.00 किग्रा,
			2. एसीटिल क्लोराइड	0.64 किग्रा,
			3. मीथेनॉल	2.00 किग्रा.
			4. थायोफिनॉल	1.10 किग्रा.
			5. एसीटिक एसिड	2.00 किग्रा.
<u></u>			6. टेट्राहाइड्रो फ्यूरान	2.00 किग्रा.

THE BEACH HELPER

wike Hill young 1997

सार्वजनिक सूचना सं 26 दिनांक 23 /11/2004 का . अनुलग्नक "ग"

TOWN TO

इजीनियरी उत्पाद

क्र. सं.	निर्यात मद	•	मात्रा	अ	ायात सद		militing agest it
ग 1995	रेफ्रिजरेटर		1 नग	_	कॉपर कोटेड	एम एस ट्या	निर्यात उत्पाद में 1.02 मी./मी.
e veren en	777					:	अंश जो कि निर्यात उत्पाद में सम्बद्ध प्रयुक्त विशिष्टता का है
	tra esta	eriera en la	ual · 法ex	Verkijsk			या या
s isi							निर्यात उत्पाद में 1.02 कि.ग्रा./
a, Seath	ka sakasi k	o positiva National (1987)	4 2 595			· ·	कि.ग्रा. अंश
		The state of the s			केयर 30 गैस		निवल से निवल
+					साइक्लोपैण्टेन		निर्यात उत्पाद में 1.04
	14 碳酸		6.74 (5.5				किया./किया. अंश
	i seri	The second second			आइसोसायानेत		निर्यात उत्पाद में फोम
							का 0.416 किया./किया
in a Cal		newayoyini	6-0-5	435		Treet a	अंश्
	lin hu na l		2.14 15	5.	पॉलियॉल		निर्यात उत्पाद में फोम
							का 0.624 किया./किया
				318			अंश
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	6	आइसोब्यूटेन		निर्यात उत्पाद का 1.04
	.7%		7 26 151	Action 1	in the contract of the contract of		किग्रा./किग्रा अंश
) : 학원 (1945년)		140	70	सीक्षारसीए	-	निर्यात उत्पाद का 1.04
	Jo William			1			किग्रा./किग्रा अंश
				8	एच आई पी र्श	ोट	निर्यात उत्पाद का 1.04
			1134 9 & 1	1	s i first i		किया,/किया अंश
į		A.TOTHA	nde bills	9. j	जहरत	परपज	निर्यात उत्पाद का 1.04
# 0745 #	april i	ofu iverto	1,277	77.61.73	पालिस्टायरान		किन्ना:/किग्रा अंश
y -5 -6	ere e elektrisa sagar 🛔	using later	-6.55A	10.	पालप्रापाइलान	्रहोमो	निर्यात उत्पाद का 1.04
igia i	าหลังใกละสาร์	20 36 40	a velitige	ermike.	पालम्र		कियाः/किया अंश
		HESTER	क्रा	11.	पॉलिप्रोपाइलीन	को पॉलिमर	निर्यात उत्पाद का 1.04
		िन कि		;			किग्रा/किग्रा अंश
		,माइनेडियम्,		12	प्रि-कोटेड सटीत	न शीट्स	निर्यात जुल्पाद का 1.04
		महासीहर्गह		পৌদে	5		कियाः/किया अंश
			115	13.	ल्लॉक प्रोप		निर्यात उत्पाद का 1.04
						HERETE B	किया./किया अंश
	ndist-i	IMPSE HE			इबल टैक टेप		निवल से मिवल
	19 - 19 - 14 - 15 -	175 b GH 1	15, 6 15,13	15 , 3	भून्य संगत संघर	टक ।	निवल से निवल
	ा । भारती (1854ते)	i pari par	นาดร ทำ	a - 8 339	6	Hill-In It	जीतम् प्रकराती

ग 1996	एयर कूल्ड फ्लूड कूलर	1 नग	1. सीमलैस कॉपर ट्यूब	निर्यात उत्पाद का 1.01
		•	9	किग्रा./किग्रा अंश
	office of Algeria		2. हेरेसाइट कोटिंग	पोत पर्यन्त निःशुल्क
			,	मूल्य का 2 प्रतिशत
ग 1997	कॉपर सर्कल (शीट	1 किग्रा	1. कॉपर कैथॉड	1.03 किग्रा.
	फार्म में)			·
ग 1998	कुर्सियां	1 नग	1. पॉलियॉल	फोम के भार का 0.63
				किग्रा
-		g to get	2. आइसोसायानेट	फोम के भार का 0.42
	# *** *** *** *** *** *** *** *** *** *			किग्रा
	:		3. रेलिवेंट फैब्रिक/लैंदर क्लॉथ	
An Comment	We are			अंश
	1 +1	15	4. सीआरसीए माइल्ड स्टील	
		11 5 42	शीट्स	किग्रा/किग्रा अंश
		I .	5. गैस स्प्रिंग	निवल से निवल
	**		6. चेयर मैकेनिज्म	निवल से निवल
			7. कास्टर	निवल से निवल
			:	
ग 1999	मोड्यूलर वर्क स्टेशन	1 नग	1. रेलिवेंट प्रि-लेमिनेटेड/प्लेन	निर्यात उत्पाद में 1.05
I I	4		पर्टिकल बोर्ड	वर्ग मी./वर्ग मी. अंश
	e e e		2. सीआरसीए माइल्ड स्टील	निर्यात उत्पाद में 1.05
	jan e		शीट	किग्रा./किग्रा. अंश
	to place to		3. रेलिवेंट एल्युमिनियम	निर्यात उत्पाद में 1.05
			एलॉय इंगॉट	किग्रा./किग्रा. अंश
		· . · · · ·	4. पीवीसी प्लास्टिक शीट	: • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
			(8एमएम से 25एमएम	मी./मी. अंश
eks .		SSA TO A CONTRACTOR	चौड़ा)	
ग 2000	स्टेनलैस स्टील ट्रैवलिंग	1 किग्रा	1. रेलिवेंट ग्रेड के कोल्ड रोल्ड	1.05 किग्रा
	गार्ड १ हे हे हैं		स्टेनलैस स्टील शीट कॉयल	·
ग 2001	प्लेटिनम इंगॉट्स	1 किग्रा	1. बहुमूल्य धातू अयस्क और	निर्यात उत्पाद में
	न्यूनतम शुद्धता		सान्द्र जिनमें कोई एक	बहुमूल्य धातू का 1.02
:	99.95%		अथवा अधिक बहुमूल्य धातू	किग्रा/किग्रा अंश
	보다 : 제 '생활' (4	y " y"	जैसे कि प्लेटिनम,	
	पलाडियम इंगॉट्स		पलाडियम, सोना, चाँदी,	:
	न्यूनतम शुद्धता	· · ·	रोडियम, आइरीडियम,	
	99.95%		रूथेनियम, ऑसमियम	
Cat Part I			शामिल हो।	:
1 .	गोल्ड इंगॉट्स न्यूनतम		या	
	शुद्धता 99.5%		2. बहुमूल्य धातू सहित बहुमूल्य	
	सिल्वर इंगॉट्स न्यूनतम		धातू अथवा मेटल क्लैंड का	बहुमूल्य धातू का 1.02
	गरायर शार्त प्रातिन		वेस्ट और स्क्रैप, अन्य वेस्ट	किग्रा/किग्रा अंश

शुद्धता 99.5%	6		और स्क्रैप जिसमें बहुमूल्य	
34			धात् अथवा बहुमूल्य धातु	·
रोडियम	पाऊडर		यौगिक जो कि मुख्य रूप	
न्यूनतम शुद्धत	T 99.5%	İ	से किसी एक अथवा	
			अधिक बहुमूल्य धातु जैसे	·
आइरीडियम			कि प्लेटिनम, पलाडियम,	
न्यूनतम शुद्धत	п 99.5%		सौना, चाँदी, रोडियम,	
		1	आइरीडियम, रूथेनियम,	
रूथेनियम	पाऊडर	ļ	ऑस्मियम की रिकवरी के	
न्यूनतम शुद्धर	П 99.5%		लिए उपयोग में लाया जाता	
आसमियम	पाऊंडर	Ì	<u>ੈ</u>	
1				
न्यूनतम शुद्धत	त अञ्चलका । से में अ शा क्षीकित	ज्यार्थ तन	ा निविष्टि सामग्री में निहित प्रत	येक बहमल्य धातु निर्यात
उत्पाद में माना	म न पद्मावाम्त जन्मा ।	जनपुर्या	THE WINT THE MAN	30. 3
		- 	नॉन एलॉय स्टील राऊण्ड	निर्यात उत्पाद में 1.10
- I	- i	4731 14 	बार	किग्रा/किग्रा अंश
बने एक्स्पैन्श	न फास्नस		्नार नॉन एलॉय स्टील शीट	निर्यात उत्पाद में 1.47
	! 	4	, नान दुशाय रकारा साठ	किग्रा/किग्रा अंश
	नान-एलॉय 1 म	0 4	. नान-एलाय स्टील मोर्ल्टिंग	
ग 2003 हॉट रोल्ड	• •		. नान-९लाव रहाल गारिटन स्क्रैप, पिग आयरन/हॉट	1100 (4/2)
1 1	विल्ड/अन- टन	1	मेटल, स्पांज आयरन हॉट	
पिकल्ड) प्लेर			ब्रिक्वेटेड आयरन (एच बी	
वाइड कायल	स	ļ	·	
			आई)	76 किग्रा
			, लो सिलिका लाइम स्टोन	l
		3	. क) बल्क फैरो एलॉय (फैरो	
	1		सिलिकॉन/फैरो मैंग्नीज/	
			सिलिकॉन मैंग्नीज)	0.0 कि.ग
			ख) स्पेशल फैरो एलॉय/	2.6 (कथ्र)
			मेटल (फैरो क्रोम/फैरो	
			वैनाडियम/फैरो नायोबियम/	
	<u> </u>		निकेल ऑसाइड सिन्टर/	
			फैरो निकेल/ फैरो	
			एल्युमिनियम/फैरो	
			टायटैनियम/फैरो बोरोन/	
			फैरो फास्फोरस/मैग्नीशियम	
			मेटल/फैरो मॉलिबडेनम)	
			4. एडिटिव्सः	
		. ((क) एल्युमीनियम वायर्स/	3.0 किग्रा
			स्क्रैप्स/शॉट्स/इंगॉट्स और/या	
			एल्युमीनियम पाऊडर कोर्ड	

वायर में ।	
(ख) सीएएसआई/सीएएफई	है 0.5 किग्रा
लम्पस, सीएएफईएल	
सीएएफई/सीएएसआई पाऊडर	
कोर्ड वायर में।	
(ग) मेट कोक/रॉ पेट कोक	4 किग्रा
कैल्साइन्ड पैट कोक	
5. उपभोज्य/विविध	
(क) कास्टर और रोलिंग मिल	0.5 किया
के लिए रोल	0.0 14721
(ख) कास्टिंग के लिए कॉपर	। । ०.०१ किया
मोल्ड	0.01 (4/8)
(ग) कास्टिंग पाऊडर	1 किग्रा
" - T	1
(घ) रोलिंग मिल ऑयल/	3 किग्रा
हाइड्रॉलिक ऑयल/लूब्रिकेटिंग	
ऑयल	
(ड.) सीलॉक्स इन्स्ट्स/	0.10 किग्रा
ऑक्सीजन प्रोब्स/सैम्पलर प्रोब्स	
(च) शीयर ब्लेड्स/सॉ ब्लेड्स	0.01 किग्रा
(छ) ऑक्सीजन लान्स पाइप्स	0.12 किग्रा
(ज) टैम्प्रेचर टिप्स/सैम्पलर	0.20 किग्रा
टिप्स/ धर्मी डायानेमिक	
एलिमैन्ट्स	
(झ) ग्रेफाइट इलैक्ट्रॉड्स	2.4 किग्रा
6. रिफ़ैक्ट्रीजः	
(क) शेप्ड रिफ्रैक्ट्रीज	3 किग्रा
(फायर्ड/अन्फायर्ड ब्रिक्स/शेप्स)	
(ख) मोनोलिथिक रिफ्रैक्ट्रीज	6 किग्रा
(कास्टेबल्स, रैमिंग मास/गनिंग	
मिक्सेज सहित)	
(ग) विशेष रिफ्रैक्ट्रीज यानि सी.	1 किया
सी. रिफ्रैक्ट्रीजः	1 14731
(श्राउड़्स, मोनो ब्लॉक स्टॉपर,	
एसई नोजल्स), स्लाइड गेट	
रिफ्रैक्टरी, पोरोस प्लग्,	
जरकन/जरकोनिया नोजल्स	
और टन्डिश नोजल्स	
7. उर्जा स्रोतः	. •
	4 किग्रा
सुपरसेनिक ऑक्सीजन लान्स	••
3 30.40.911 (0.40	

के लिए)	
(ख) एल डी ओ (टनल फरनेस 20 किग्रा	
में लेडल की प्रि-हीटिंग और	
थिन स्लैब की हीटिंग के लिए)	
(ग) नचुरल गैस/एल एन जी 0.25 एससीएम	
(टन्डिश और एस ई एन	
हीटिंग)	
नोटः 1. यह मानदण्ड इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस (सी ओ एन ए आर सी प्रोसैस)- थिन स्लैब कास्ट	₹ -
हॉट स्ट्रिप मिल के जरिए विनिर्मित निर्यात उत्पाद के लिए लागू है।	Ì
नोटः 2. क्रम सं.1 के मद्दे अनुमत पिग आयरन/हॉट मेटल और स्पांज आयरन/एचच बी आई की म	ात्रा
उसमें अनुमत कुल मात्रा को क्रमशः 60 प्रतिशत और 35 प्रतिशत से अधिक नहीं होगी।	
नोटः 3. क्रम सं. 3(क) पर अनुमत सिलिको मैंग्नीज का आयात की कुल मात्रा के 60 प्रतिशत से अधि	धेक
नहीं होगा।	
नोटः 4. क्रम सं. 2(ख) के मद्दे विशेष फैरो एलॉय/मेटल की अनुमित केवल तभी होगी यदि निर्यात उत	पाद
में सम्बंधित एलॉइंग एलिमेंट/मेटल वास्तव में मौजूद है/हैं	
ग 2004 ब्लैक पाइप 1 मी. 1. हाई कार्बन स्टील को 1.05 मी. टन	\neg
टन छोड़कर हॉट रोल्ड कार्बन	
स्टील स्ट्रिप्स/कॉयल्स/	
प्लेट्स	
ग 2005 प्रिसीशन स्टील ट्यूब्स 1 मी. 1. हाई कार्बन स्टील को 1.05 मी. टन	
टन छोड़कर कोल्ड रोल्ड	1
कार्बन स्टील स्ट्रिप्स/	
कॉयल्स/ प्लेट्स	
ग 2006 ट्रम्पेट हार्न्स 1 किग्रा 1. सीआरसीए स्टील स्ट्रीप निर्यात उत्पाद में 1.	.07
0.6 x 12 किग्रा/किग्रा अंश	
2. सीआरसीए स्टील स्ट्रीप निर्यात उत्पाद में 1.	.20
0.4 x 85 किग्रा/किग्रा अंश	
3. सीआरसीए स्टील स्ट्रीप निर्यात उत्पाद में 1.	.20
0.33 x 85 किग्रा/किग्रा अंश	
4. एल्यु-जिंग स्टील स्ट्रिप निर्यात उत्पाद में 1.	.22
1.25 x 118.4 किया/किया अंश	
5. सुपर एनेमल्ड कॉपर वायर निर्यात उत्पाद में	1
किग्रा/किग्रा अंश	
6. ए बी एस ब्लैक्स निर्यात उत्पाद में 1.	.05
किग्रा/किग्रा अंश	
7 हैक्सागोनल नट निवल से निवल	
ब कान्नेक्ट खाइंट निवल से निवल	ŀ

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 23rd November, 2004

No. 26/2004-2009

F. No. 01/87/171/00002/AM04/DES-VIII.—In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2004—2009 and Paragraph 1.1 of Handbook of Procedures (Vol. 1), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections and additions in the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2002—2007, as amended.

- 2. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, (Vol.2) 2002-2007, as amended, amendments/corrections/ deletion at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice are made.
- In the statement of Standard Input Output Norms, following additions are made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-3421, new entries at Sl. No. A-3422 to A-3470 are added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.C-1994, new entries at Sl. No. C-1995 to C-2006 are added as per Annexure "C" to this Public Notice.

This issues in public interest.

K. T. CHACKO, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to the Public Notice No. 26 Dated: 23/11/2004

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1 1.	38	Chemical & A Product Sl.No.A-175	Allied The quantity of import item at Sl. 1(iii), is amended to read as under:- "2.45 kg/kg"

				1
ſ	2	38 –	Chemical & Allied	The quantity of import item at Sl. 1(c), is
١	۲.			amended to read as under:-
١		39	<u>Product</u>	1 ··· .
١			Sl.No.A-176	"2.79 kg/kg"
- 1			31.NO.A-170	2.77 1.8 1.5

3.	3	Product Sl.No.A-1030	The description of import item at Sl. No. 1, the input word "Petroleum Coke" (without any other change) is amended to read as under:-
	(amended vide Public Notice No. 58 Dated:12.04.2004)	under:- "Raw Petroleum Coke"	
		Raw I cubicum Coke	

Notice No. 58 Dated:12.04.2004) "Raw Petroleum Coke"	4.		1	the input word "Petroleum Coke" (without any other change) is amended to read as under:- "Raw Petroleum Coke"
---	----	--	---	---

5.	146	Chemical &			covered			entry	is
		Product	subst	ituted b	y the follo	wing	; :-		
		Sl.No.A1057	 . <u>.</u>		<u></u>	-			

sizes 4. Aluminium Oxide 0.075Kg.	Sl.No. A1057	Carbide Crucibles of various shapes &		Import Item 1. Silicon Carbide 2. Graphite 3. Ferro silicon	Qty. Allowed 0.369Kg. 0.276Kg. 0.115Kg. 0.075Kg.
-----------------------------------	-----------------	---------------------------------------	--	--	--

7.	4	Chemical & Allied Product Sl.No.A1944 (amended vide Public Notice No. 50 Dated:16.02.2004)	The quantity of import item at Sl. No. 1, is amended to read as under:- "1.45 kg/kg"
----	---	--	--

8.	290	Chemical & Allied The description of export item is amended to read as under:- "Geranyl Nitrile (Minimum Purity 94%)"
----	-----	---

9. 307 Chemical & Allied Product Sl.No.A2397	The norm covered by this entry stands deleted.
--	--

10.	328	Chemical & Allied Product Sl.No.A2561	The quantity of import item at Sl. No.3, is amended to read as under:- "0.03 kg/kg"
11.	333	Chemical & Allied Product Sl.No.A2609	The description of import item at Sl. No.1, is amended along with quantity to read as under: "1. Citric Acid Monohydrate - 0.70 kg OR Citric Acid Anhydrous - 0.64 kg"

12.	36	Chemical & Allied Product	After the description of import item at SI No. 2, the following alternative importitems (with quantity) is added:- "OR				
		Sl.No.A3167 (amended vide Public					
]	Notice No.03 Dated:31/03/2003)	Di Methyl Carbonate - 0.8 kg/kg"				

13.	5	Product Sl.No.A3237	The description of export item, is amended to read as under:- "Flush Cyan for Printing Ink (40+/-1% Pigment and 34 +/-1% Solid Resin"
-----	---	--------------------------	---

14	4. 19	Product Sl.No.A-3244	After the description of import item at Sl. No. 4, the following alternative import items (with quantity) shall be added:-				
		(amended vide Public Notice No. 27 Dated:06.10.2003)	"OR 1. Pivalic Acid (97%Min) - 1.15 kg 2. Thionyl Chloride - 1.00 kg 3. Caustic Soda (100% Basis) - 0.926 kg"				

15.	Notice	<u>t</u> A3313	Public	subs		covered by the follo			entry	is
-----	--------	-------------------	--------	------	--	-------------------------	--	--	-------	----

	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A3313	Para Chloro Benzyl Cyanide (Para Chloro	1 kg	1. Para Chloro Tolulene	1.180 Kg.
	Phenyl Acetonitrile	1	OR Para Chloro Benzyl	1.282 Kg.
	OR 4 Chloro Benzyl Cyanide)		Chloride	

16.	1	Product Sl.Nos. (Notified vide	On page No. 1 of the said Public Notice, the numbering of the Standard Input Output Norms entries is corrected to read as under:- "After the existing entries at Sl. No. A3388, New Entries At. Sl. No. A-3389 to A-3421 are added as per Annexure "B" to this Public Notice"
-----	---	-----------------------------------	---

17.	503 -	Engineering Product	The norm covered by this entry is substituted
	504		by the following:-

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C171	Complete Ceiling fan	1 No.	1. Super Enamelled	380 gm
	(56") with or without		Copper Wire/	
	Metal Blades and		Copper Rod	
	regulator		2. CRNGO Sheets/	3600 gm
	·		Coils	
			OR	
			Electric Stamping	1500 gm
			made out of	
			CRNGO Sheets	
			3. Aluminium Alloy	1200 gm
			4. Kraft Paper	1000 gm
			5. Polypropylene	150 gm
			6. M.S. Sheet	250 gm
			7. Ball bearing/Bush	2 Nos.
		ŀ	8. Capacitor	Net to net

1	1		<u> </u>	
			9. Aluminium Sheet/	1.05 kg/ kg
			CRCA Sheet/	content in the
	•		Aluminium Alloy	export product.
			(for Blades and	
			False Cover of Fan)	
			(Only the relevant	
			item used in the	
			export to be	
	·		allowed) [to be	
			permitted only in	
			such cases where	
			Blades/False Cover	
			are also required to	
			be exported	
			alongwith export	·
			product]	
	,		10.Regulator [to be	1 No.
			-	1 NO.
			allowed only in such cases where the	
		i	same is required to	·
			be exported	
		į	alongwith the export	
			product]	
			11.MS/GI Pipe	1.02 Motre/
		;		Metre content
		ŀ		in export
			j	product
			12.MS Bright Bar	1.05 kg/kg
				content in the
·				export product.
		·		

18.	15	Engineering Product Sl.No.C220 (amended vide Public Notice No.44 Dated:18/10/2002)	The description of import in (with quantity) is substitution under: "1. a) Angles of relevant - grade of Steel	ted to read as
-----	----	--	---	----------------

34		THE GA	ZETTE OF	INDIA: EXTRAORDINARY	[Part I—Sec. 1
				OR Billets of relevant Grade of Steel	- 1.045 kg/kg content in export
		. 4		b) Plates of relevant - grade of Steel OR	product 1.05 kg/kg content in export product
		·		Slabs of relevant - grade of Steel	1.075 kg/kg content in export product"
19.	16	Engineering Pro	duct	The norm covered by	this entry is
		Sl.No.C474	<u>uuct</u>	substituted by the following	-
		(amended vide Pi Notice No.03	ıblic		.0.
		Dated:31/03/2003	3)		
Sl.No.	Ev	port Item	Otto	Tana aut Itana	(C) A11 1
C474		ectrolytic Tin	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
Plate		1 kg	 Mild Steel Cold Rolled Wide Coil (Black Plate in Coil) 	1.006 kgs	
Note: T	his r	orm is made effec	tive retr	ospectively from 06.11.2002	•
20					
20. 6	23	Engineering Prod	<u>luct</u>	The norm covered by this	is entry stands

20.	623	Sl.No.C565	The norm covered by this entry stands deleted.
21.	625 - 626	Engineering Product Sl.No.C593	The description of import item at Sl. No. 1 (with quantity) is amended to read as under:- "Non-Alloy HR Coils/Plates - 1.05 MT/MT content in the export product"

22. 648 Engineering Product Sl.No.C755 Comparison of Control of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C756 Comparison of Sl.No.C755 Comparison of Sl.No				
SI.No.C755 deleted.	22.	648	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
23. 648 Engineering Product Sl.No.C756 24. 648 Engineering Product Sl.No.C757 25. 649 Engineering Product Sl.No.C758 26. 649 Engineering Product Sl.No.C759 27. 649 Engineering Product Sl.No.C760 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 29. 649 Engineering Product Sl.No.C761 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 32. 649 Engineering Product Sl.No.C763 33. 649 Engineering Product Sl.No.C765 34. 649 Engineering Product Sl.No.C763 35. 649 Engineering Product Sl.No.C764 36. 649 Engineering Product Sl.No.C763 37. 649 Engineering Product Sl.No.C764 38. 649 Engineering Product Sl.No.C763 39. 649 Engineering Product Sl.No.C764 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands deleted.	:	0.0		
SI.No.C756 deleted.			SI.NO.C/55	deleted.
SI.No.C756 deleted.				
SI.No.C756 deleted.	23.	648	Engineering Product	The norm covered by this enter stands
24. 648 Engineering Product Sl.No.C757 The norm covered by this entry stands deleted. 25. 649 Engineering Product Sl.No.C758 The norm covered by this entry stands deleted. 26. 649 Engineering Product Sl.No.C759 The norm covered by this entry stands deleted. 27. 649 Engineering Product Sl.No.C760 The norm covered by this entry stands deleted. 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 The norm covered by this entry stands deleted. 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.	-5.			
Sl.No.C757 deleted.		L	SI.No.C/36	deleted.
Sl.No.C757 deleted.				
Sl.No.C757 deleted.	24.	648	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
25. 649 Engineering Product Sl.No.C758 26. 649 Engineering Product Sl.No.C759 27. 649 Engineering Product Sl.No.C760 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.				
SI.No.C758 deleted.	<u></u>		SI.NO.C/3/	deleted.
SI.No.C758 deleted.				
SI.No.C758 deleted.	25.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
26. 649 Engineering Product Sl.No.C760 27. 649 Engineering Product Sl.No.C760 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.		0.5		_
Sl.No.C759 deleted.	L		BI.NO.C736	deleted.
Sl.No.C759 deleted.				
Sl.No.C759 deleted.	26.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
27. 649 Engineering Product Sl.No.C760 The norm covered by this entry stands deleted. 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 The norm covered by this entry stands deleted. 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.				
Sl.No.C760 deleted. 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 The norm covered by this entry stands deleted. 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.			SI.NO.C739	deleted.
Sl.No.C760 deleted. 28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 The norm covered by this entry stands deleted. 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.			·	
Sl.No.C760 deleted.	27.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
28. 649 Engineering Product Sl.No.C761 The norm covered by this entry stands deleted. 29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.	- ' :			
Sl.No.C761 deleted.			BI.140.C700	deleted.
Sl.No.C761 deleted.				
Sl.No.C761 deleted.	28.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
29. 649 Engineering Product Sl.No.C762 The norm covered by this entry stands deleted. 30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted.			1	·
30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.			BI.NO.C/01	defeted.
30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.				
30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.	29.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
30. 649 Engineering Product Sl.No.C763 The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted. The norm covered by this entry stands deleted.		.,		_ 1
Sl.No.C763 deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands deleted.	<u> </u>		SI.NO.C702	defeted.
Sl.No.C763 deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands deleted.				The second secon
Sl.No.C763 deleted. 31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands deleted.	30.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
31. 649 Engineering Product Sl.No.C764 The norm covered by this entry stands deleted. 32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands				
32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands			BI.110.C/03	ucicia.
32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands				
32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands	31.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands				dalatad
32. 649 Engineering Product Sl.No.C765 The norm covered by this entry stands deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands	Щ.		151.140.0707	_ ucicieu.
Sl.No.C765 deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands			•	
Sl.No.C765 deleted. 33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands	32.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
33. 649 Engineering Product The norm covered by this entry stands		-		·
	<u>[</u>		51.140.0703	uciciou.
	33.	649	Engineering Product	The norm covered by this entry stands
Di.140.0700 defeted.				
			D1.110.C/00	uereteu.

34.	755	Engineering Product Sl.No.C1289	The description of import item at Sl. No. 1 (with quantity) is amended to read as under:- "Non-Alloy HR Coils/Plates - 1.05 MT/MT content in the export product"
35.	755	Engineering Product Sl.No.C1290	The description of import item at Sl. No. 1 (with quantity) is amended to read as under:- "Non-Alloy HR Coils/Plates - 1.05 MT/MT content in the export product"
36.	756	Engineering Product Sl.No.C1291	The description of import item at Sl. No. 1 (with quantity) is amended to read as under:- "Non-Alloy HR Coils/Plates - 1.05 MT/MT content in the export product"
37.	756	Engineering Product Sl.No.C1292	The description of import item at Sl. No. 1 (with quantity) is amended to read as under:- "Non-Alloy HR Coils/Plates - 1.05 MT/MT content in the export product"
38.	!	Engineering Product Sl.No.C1480	 In the description of export item the word "Semi Automatic" stands deleted. The quantity of import items at Sl. Nos. 16 & 17 is amended to read as under:- "16. 1.04 kg/kg content in export product" "17. 1.04 kg/kg content in export product"

3. After the description of import item at SI. No. 17, the following additional inputs (with quantity) are added:- "18. Galvanized Precoated - 1.04 Kg./Kg Steel Sheet content in
export product 19. High Impact Polystyrene - 1.04 Kg./Kg content in
20. Aluminium Ingots - export product - 1.04 Kg./Kg content in
21. Styrene Acrylo Nitrile - export product content in
export product 22. Polyethylene Resin - 1.04 Kg./Kg content in
export product 23. Ethylene Vinyl Acetate - 1.04 Kg./Kg content in
export product 24. Polyacetal GC25 - 1.04 Kg./Kg content in export product
25. Polyester band - Net to net
26. Nylon Cloth for - Net to net Capicitor Cover
27. S.S. Sheet for flat - Net to net spring
28. Relevant insulated - 1.01 metre/ metre Copper Wire 0.5 mm content in dia export product
dia export product 29. Relevant grease - 4 gms/machine
30. Other relevant - As per General
Components" Note No. 4 of
Engineering
Group

39.	478	GENERAL NOTES FOR ENGINEERING PRODUCTS	After the general note at Sl. No. 6, the following general note is added: "7. Unless and otherwise specifically mentioned, steel products wherever allowed for import, would be in prime condition only and not in seconds/ defective condition/form"
-----	-----	--	--

40.	!		The quantity of import item in Column 1 B
	891	Products Table No. 6	at Sl. No. 58 for "3 Core x 300 sq. mm" is corrected to read as under:-
	ļ	Table No. 0	corrected to read as under:-
			"2503.02 kg"

41.	1012	Plastics Product Sl.No.H-289	The description of import item at Sl. No. 6, (without any change in quantity) is amended to read as under:-
			"Impact Modifier for PVC"

42.	1094	Textile Product	The	norm	covered	by	this	entry	is
		Sl.No.J-161	subs	tituted l	by the foll	<u>owir</u>	ng:-		1

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
J-161	Knitted Sweaters	1 kg	Relevant yarn (natural/ manmade)	1.15 kg./kg. content in the export product

Annexure "B" to the Public Notice No. 26 Dated: 26/11/2004

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A3422	Reactive Blue 3GRB	1 kg	1. Acid Blue 40	0.820 kg
	(Dye content 92%)		2. Acrylic Acid	0.273 kg
A3423	Hydrotreating – cum – Desulphurisation catalyst Type: G-1 catalyst containing Zinc Oxide 85+/-3% and Molybdenum Trioxide 3.5+/-0.3%	1 kg	Zinc Metal Molybdenum Trioxide	0.694 kg 0.035 kg
A3424	Direct Yellow 118 (Direct Yellow HAR P/C) (Dye content 86%)	1 kg	 Amido G Acid Meta Toluidine MAA Base (3-((4-Amino - 3 Methyoxy Phenyl)azo)-Benzene Sulphonic Acid) Sodium Nitrite Soda ash Sodium Acetate EDTA Sulphamic Acid PEG-400 Caustic Soda 	0.638 kg 0.244 kg 0.190 kg 0.190 kg 0.792 kg 0.537 kg 0.020 kg 0.008 kg 0.013 kg 0.260 kg
A3425	Direct Yellow 106 (Direct Yellow EFC LF/P/C) (Dye content 77%)	1 kg	1. 4 Nitro 4 Amino Stilbene-2, 2 Di- sulphonic Acid (NASDSA) OR 1(a)4,4 Dinitro Stilbene 2, 2 Disulphonic Acid (DNSDSA)	0.710 kg 0.898 kg

b) Soda Ash 0.275 kg c) Sodium Hydro 0.513 kg Sulphide 2. Sodium 0.437 kg Naphthionate 3. Sodium Nitrite 0.124 kg 4. Soda Ash 0.142 kg 5. Caustic Soda 0.605 kg 6. Copper Sulphate 0.870 kg 7. D-Glucose 0.477 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 0.034 kg 10. Activated Carbon 0.027 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 0.034 kg 10. Activated Carbon 0.027 kg 2. Hydrogen Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit Spi					
Sulphide 2. Sodium 0.437 kg Naphthionate 3. Sodium Nitrite 0.124 kg 4. Soda Ash 0.142 kg 5. Caustic Soda 0.605 kg 6. Copper Sulphate 0.870 kg 7. D-Glucose 0.477 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.278 kg 2. Hydrogen 0.190 kg Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral Spirit 3. Odourless Mineral 3. Odourless 3.				l '	, -
Naphthionate 3. Sodium Nitrite 0.124 kg 4. Soda Ash 0.142 kg 5. Caustic Soda 0.605 kg 6. Copper Sulphate 0.477 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 0.034 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.190 kg Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit 0.190 kg Peroxide, 50% 0.190 kg Peroxide, 50% 0.190 kg Peroxide, 50% 0.239 kg Spirit				Sulphide	
A3426 BIS - (3,5,5- 1 kg 1. Isononyl Chloride 0.190 kg	İ				0.137 Kg
A. Soda Ash 0.142 kg 5. Caustic Soda 0.605 kg 6. Copper Sulphate 0.870 kg 7. D-Glucose 0.477 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 0.034 kg 10. Activated Carbon 0.27 kg 10. Activated Carbon 0.896 kg 10. Activated Carbon 0.190 kg 10. Frimethyl Hexanoyl) 2. Hydrogen 0.190 kg 10. Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit Spirit Spirit 11. Cyanuric Chloride 0.187 kg 12. N-Ethyl Meta Base 0.310 kg 13. Ester 1. Sononyl Chloride 0.187 kg 14. Cyanuric Chloride 0.187 kg 15. Caustic Soda 0.605 kg 16. Copper Sulphate 0.023 kg 17. Diphenylamine 0.239 kg 18. Cyanuric Chloride 0.187 kg 19. Diphenylamine 1.20 kg/kg 20. Toluene / IPA 3.11 kg/kg 3. Chloroacetyl 0.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride 1. Para Nitro Benzoic 1.205 kg Aceturate B-Vet. C- 65 Acid 2. Dimethyl 0.54 kg Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.					0.124 kg
S. Caustic Soda 0.605 kg 6. Copper Sulphate 0.870 kg 7. D-Glucose 0.477 kg 8. Ammonia 0.633 kg 9. Hyflo Supercel 0.034 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 10.Activated Carbon 0.027 kg 0.190 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.239 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.230 kg 10.Activated Carbon 0.24 kg 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 0.25 kg 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated Carbon 10.Activated					•
A3426 BIS - (3,5,5- 1 kg 1. Isononyl Chloride 0.239 kg 0.310 kg					1
A3426 BIS - (3,5,5- 1 kg 1. Isononyl Chloride 0.239 kg Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit Diphenylamine 1.20 kg/kg 2. Toluene / IPA 3.11 kg/kg 3. Chloroacetyl Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3420 A3420 A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.					. –
Radius	1				· .
9. Hyflo Supercel 0.034 kg 0.027 kg					_
10.Activated Carbon 0.027 kg					. •
A3426 BIS				1 -	_
Trimethyl Hexanoyl) Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit A3427 Reactive Blue 221 (Reactive Blue BRX) A3428 1-Phenyloxindole Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at SI. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene Aceturate B-Vet. C- 65 A3430 2, 4 Dichloro Nitro A3427 Reactive Blue 221 A3428 1 - Phenyloxindole A3428 1 - Phenyloxindole A3428 1 - Phenyloxindole A3428 1 - Phenyloxindole A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3429 Diminazene A3430 2, 4 Dichloro Nitro A3430 1 Dichloro Nitro A3	A 2 1 2 6	DIC (2.5.5	1 kg		-
Peroxide, 75% in Odourless Mineral Spirit A3427 Reactive Blue 221 (Reactive Blue BRX) A3428 1-Phenyloxindole Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at SI. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene Aceturate B-Vet. C-65 A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.	A3420	,		· -	_
Odourless Mineral Spirit			ł.	,	0.190 kg
Spirit		i i		1	0 230 kg
A3427 Reactive Blue (Reactive Blue BRX) A3428 1-Phenyloxindole Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene Aceturate B-Vet. C-65 A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Cyanuric Chloride 2. N-Ethyl Meta Base Ester 1.20 kg/kg 2. Toluene / IPA 3.11 kg/kg 3. Chloroacetyl O.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium Chloride 4. Aluminium O.81 kg/kg Chloride 1.205 kg Acid 2. Dimethyl O.54 kg Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.		i -	L		0.239 kg
Reactive Blue BRX 2. N-Ethyl Meta Base D.310 kg	A 3 1 2 7	<u> </u>	1 kg	\	0.187 kg
A3428 1-Phenyloxindole 1 kg 1. Diphenylamine 1.20 kg/kg 2. Toluene / IPA 3.11 kg/kg 3. Chloroacetyl 0.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene 1 kg 1. Para Nitro Benzoic Aceturate B-Vet. C-65 2. Dimethyl Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.	13421	j į	ıĸg	1	_
A3428 1-Phenyloxindole	•	` '		Ţ	0.510 kg
2. Toluene / IPA 3.11 kg/kg 0.81 kg/kg Chloride 4. Aluminium 0.81 kg/kg Chloride Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene 1 kg 1. Para Nitro Benzoic 1.205 kg Aceturate B-Vet. C- 65 2. Dimethyl 0.54 kg Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.	Δ3428		1 ka		1.20 kg/kg
3. Chloroacetyl Chloride 4. Aluminium Chloride 4	A3420	1-1 henyloxinaole	1 Kg	,	
Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene					1 — —
A Aluminium Chloride Chloride				_	0.01 Kg/Kg
Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene 1 kg 1. Para Nitro Benzoic 1.205 kg					0.81 kg/kg
Note: Back ward integration may be allowed for import item No. 3 and 4 as per SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429 Diminazene		·			0.01 Kg/Kg
SION at Sl. A-1277 and A-2616 and A-1064 as per policy. A3429	Note: I	Rack ward integration r	nav be al	<u> </u>	o 3 and 4 as per
Aceturate B-Vet. C-			-		
65 2. Dimethyl 0.54 kg Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.	A3429	Diminazene	1 kg	1. Para Nitro Benzoic	1.205 kg
Formamide 3. Glycine 0.32 kg A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.		Aceturate B-Vet. C-		Acid	
3. Glycine 0.32 kg		65		2. Dimethyl	0.54 kg
A3430 2, 4 Dichloro Nitro 1 kg 1. Meta Dichloro 1.00 Kg.				Formamide	
				3. Glycine	0.32 kg
Benzene Benzene	A3430	2, 4 Dichloro Nitro	1 kg	1. Meta Dichloro	1.00 Kg.
		Benzene		Benzene	

A3431	2-Acetyl Thiophene	1 kg	1. Thiophene	0.741 Kg.
A3432	2, 4 D Iso Butyl Ester (Technical)	1 kg	2. Monochloro Acetic Acid3. Caustic Soda	0.550 kg 0.466 kg 0.391 kg 0.290 kg
A3433	Napthol AS-LS 4- Chloro-3 Hydroxy-2 5-Dimethoxy-2- Naphthanilide C.I. No. 37555 Azoic Coupling component 23	1 kg	BON Acid. 2:5 Dimethoxy 4 Chloro Aniline	0.552Kg 0.527Kg
A3434	Aqueous solution of 3-Methoxy Propylamine, 40% w/w	1 kg	1. 3 Methoxy Propyl Amine	0.400 kg
A3435	Antioxidant containing mixed Tert-Butyl Phenols: 25% N,N di sec butyl -p-Phenylene Diamine:75%	1 kg	 Mixed Tert-Butyl Phenols N,N', Di-Sec-Butyl p-Phenylene – Diamine 	0.25 kg 0.75 kg
A3436	3-Bromo Thiophene	1 kg	1. Thiophene	0.86 Kg.
A3437	Direct Red 80 (Dye content 65%)	1 kg	1. J. Acid Urea	0.200 kg
A3438	Acid Violet 90 (cololan Bordeaux MB) (61% Dye content)	1 kg	 Beta Nepthol Phenyl – Methyl 5 Pyrazolone Sodium Nitrite Twitchell oil 	0.253 kg 0.237 kg 0.231 kg 0.020 kg.
A3439	Sodium 2 Ethyl Hexonate	1 kg	1. 2-Ethyl Hexanoic Acid	

A3440	Acetyl Tributyl	1 kg	1. Citric Acid Mono	0.645 kg
	Citrate		Hydrate	
	1.		2. N-butyl Alcohol	0.682 kg
			3. Acetyl Chloride	0.217 kg
A3441	Meta Chloro per Benzoic Acid (77%	l kg	1. 3 Chloro Benzoic Acid	0.760 Kg.
	purity)		2. Tertiary Butanol	3.5 Kg.
A3442	Flush Yellow for	1 kg	1. Pigment Yellow-12	0.36Kg.
	printing Ink (35+/-		2. Printing Ink Vehicle	
	1% Pigment & 32+/-		Plain (Solid content	
	1% Solid Resin)		61+/-2%) (Linseed	
			Oil Base or	
			Soyabean Oil base)	
			3. Alkyd Resin,	0.12Kg.
			Namely, Soya long	
			oil alkyd resin of	
			70% oil length	
,			having solid content	
			100% / Linseed oil	
			based alkyd resin	
			(Long oil length)	
			having solid content	
			100%	
			4. Petroleum Distillate	0.13Kg.
			(distillation range	
	·		240-330 Degree C)	
			5. Oleyl Alcohol	0.03Kg.
			6. Antioxidant, namely,	0.01Kg.
			BH.T and MEHQ	
			7. Texanol Isobutyrate	0.03Kg.
A3443	Pigment Alkali Blue	1 kg	1. Aluminium Chelate	0.00600Kg.
	Flush (Pigment		2. Aniline	1.33720Kg.
	content 40+/-2%,		3. Caustic Soda Flakes/	0.29920Kg.
	Solid Resin content		Lye on 100% basis	
	37+/-1%)	-	4. Dimer Fatty Acid	0.00201Kg.
	Formaldehyde Route	,	5. Dodecyl Phenol	0.00969Kg.
	-		6. Formaldehyde (37%)	0.14640Kg.
			7. Fumaric Acid	0.00502Kg.

[भाग]—खण्ड	1]	भारत का राज	पत्र : असाधारण	
			8. Iso Phthalic Acid	0.01304Kg.
			9. Maliec Anhydride	0.00100Kg.
	:		10.Para Octyl Phenol	0.01103Kg.
	1		11.Para Tertiary Butyl	0.00602Kg.
			Phenol	
			12.Paraformaldehyde	0.01472Kg.
		ı	13.Pentaerythritol	0.03580Kg.
		* .	14.Petroleum Distillate	0.24120Kg.
			(Distillation range	
			240-330 Degree	
			Centigrade)	
			15.Rosin, namely, Gum	0.2538Kg.
			Rosin/ Tall Oil Resin	0.23
			16.Sodium Nitrate	0.23760Kg.
				0.07691Kg.
			17. Soyabean Oil	0.00259Kg.
			18. Vista Oil	1
		T.	19. Wetting Agent	0.13200Kg.
			(Tauranol)	0.41201/2
A3444	Offset printing ink in	1 kg	1. Flush in Various	; - L
	Various colours		Colours for Printing	,
	other than Black,	-	Ink (35+/-1%	
	Cyan, Magenta and	:	Pigment & 32+/-1%)
	Yellow (Min.		Solid Resin)	
	pigment content		2. Printing Ink Vehicle	0.2575Kg
	14+/-1%) and Solid		Gel (Solid content	
	Resin 43+/-1%)	1	59+/-1%) (Linseed	
	(Flush Route)		Oil Base OR	
	(I lubii itouse)		Soyabean Oil Base)	
			3. Printing ink vehicle	e 0.2575Kg.
			Plain (Solid Conten	t
			61+/-1%) Linseed	1
			Oil Base OF	
			Soyabean Oil Base.	
		1	4. Polyethylene War	x 0.0310Kg.
			Compound	
			Containing 43+/-19	6
			Polyethylene Wax	
	· ·		29+/-1% Tung O	
,			and 28+/-1% Refine	
			Linseed Oil	_
		1	Linseed On	I

A3/1/5	Olafin Caralana		compound containing 61+/-1% PTFE Wax and 33+/- 1% Refined Linseed Oil. 6. Cobalt Magnesium combined Drier (Metal content 12+/- 0.2%). 7. Petroleum Distillate (Distillation range 240-330 Degree C)	0.0103Kg. 0.0591Kg.
A3445	Olefin Copolymer Viscosity Index Improver (Containing 85%+/- 1% base oil and 15%+/- Ethylene Polypropylene Copolymer	1 kg	 Base Oil (SN-150/150 N) Ethylene Propylene Copolymer 	0.845 Kg. 0.155 Kg.
A3446	Catalyst 59-5/59-M containing ZnO 36% and Na2O 17% Al2 O3 30%	1 kg	 Zinc Carbonate Sodium bicarbonate Alumina Trihydrate Atta gel 	0.616 Kg. 0.511 Kg. 0.480 Kg. 0.154 Kg.
A3447	Ethylene Glycol Mono Ethyl Ether	1 kg	1. Denatured Ethyl Alchol	1.154 Kg. 0.004 Kg.
A3448	Synthetic Tanning Agent containing Sodium salt of phenol sulphonic acid polymer with formaldehyde and urea (53%) Disodium Phthalate (12%)	1 kg	1. Phenol	0.217 Kg

A3449	N-N-DI-Sec-Butyl	1 kg	1. Para Nitro Aniline	0.680 Kg.
AJTT	Para		2. Methyl Ethyl Ketone	0.790 Kg.
	Phenylenediamine		3. Platinum Catalyst	0.20 Gm.
	1 Hony tone distance		(Platinum content	
			3%)	
A3450	Alpha (2, 4-	1 kg	1. Dipentone (1-(4-	1.15 Kg.
A3430	Chlorophenyl)		Chlorophenyl)4,4	
	Ethyl)-alpha (1,1-		dimethyl Pentane-3-	
	dimethylethyl) 1H-		one)	
,	1,2,4-Triazole-1-	•	2. Dimethyl Sulfide	0.50 Kg.
	ethanol)		3. Formic Acid	0.32 Kg.
	Culanoi)		4. Hydrazine Hydrate	0.66 Kg.
· . *•			5. Potassium Carbonate	1.02 Kg.
		•	6. Dimethyl Formamide	1.00 Kg.
· I			7. N-Heptane	1.00 Kg.
A3451	N-Isopropyl-N-	1 kg	1. P-Amino Diphenyl	0.816 Kg.
ASASI	Phenyl-P-		Amine	
	Phenylenediamine		2. Acetone	0.319 Kg.
	1 Helly lollowishing		3. Platinum Catalyst	0.098 gm.
			(Platinum content	
			3%)	
A3452	Tri Phenyl	1 kg	1. Sodium Metal	0.905 kg
A SHOL	Phosphine		2. Yellow Phosphorous	0.206 kg
	Phospinic	ļ	3. Monochloro Benzene	2.378 kg
1			4. Methanol	1.50 kg
]			5. Toluene	2.00 kg
A3453	Solvent Orange3-	1 kg	1. Meta Phenylene	0.582Kg.
A3433	(Chrysodine Y base)	15	Diamine	
	(Linysouthe 1 base)		2. Aniline	0.480Kg.
10454	Direct Ded 220	1 kg	1. J-Acid Urea	0.363 kg.
A3454		1 28	2. Beta Naphthol	0.331 kg.
	(Dye content 68%)	<u> </u>	2. 20001100	

A3455	Pyridine P-drochloride	1 kg	1. Pyridine OR	0.760Kg.
			1(a) Silica Alumina Catalyst OR	0.027Kg.
			l(a) Alumino Silicate Catalyst	0.0144Kg.
			1(b) Ethyl Alcohol (Denatured)	1. 7 67Kg.
			1(c) Methanol 2. Toluene	1.072Kg. 0.429Kg.
A3456	3,5-Dimethyl Piperidine	l kg	 Propionaldehyde Alumina Silica Catalyst 	8.000Kg. 0.175Kg.
	,		3. Ruthenium Catalyst (Ruthenium content 5%)	0.007Kg.
A3457	3 Acetyl Pyridine	1 kg	1. Ethyl Acetate OR	1.770 Kg.
			l(a)Ethyl Alcohol denatured	0.915 Kg.
			1(b)Acetic Acid Glacial	1.267 Kg.
			2.Methyl Nicotinate OR	1.572 Kg.
			2. 3-Cyanopyridine OR	1.619 Kg.
			2(a)Alumina Silica Catalyst	0.037 Kg.
			2(b)Denatured Ethyl Alcohol	3.842 Kg.
			2(c) Methyl Alcohol	2.275 Kg.
A3458	Sodium Antimonate	1 kg	1. Antimony Trioxide	0.783 kg.

A3459	Oxy Aluminium	1 kg	1. Aluminium Isopropoxide	0.362 Kg.
	Octoate/ Aluminium		2. Ethyl Aceto Acetate	0.444 Kg.
	Chelate (Aluminium		3. Neopentyl Glycol	0.142 Kg.
	content 5.9+/- 1%)		4. Petroleum Distillate	0.222 Kg.
į			(distillation range:	
			240-330° centigrade)	·
			5. Mineral Turpentine	0.111 Kg.
			Oil	
	Dlace	1 1.0	1. Aniline	3.343Kg.
A3460	Alkali Blue	1 kg	2. Formaldehyde(37%)	0.366Kg.
	(Pigment Blue 61)		3. Wetting agent	0.330Kg.
	C.I. No. 42765.1		(tauranol)	0135 51-8
			4. Sodium Nitrate	0.594Kg.
			5. Caustic Soda lye /	0.748Kg.
			flakes on 100% basis	0., 101-8
		1 1	1. N-Octyl	0.0733 kg
A3461	Preservative	1 kg	Isothiozolinone	0.07.20
	containing:		(45%)	
	i) N-Octyl		2. Benzimidazole	0.0925 kg
	Isothiozolinone		Carbamate	0.0720 1.8
	(45%) 3.2%-3.4%	,	_	
	ii) Benzimidazole		(Carbendazine	
	Carbamate 8-		Technical)	0.210 kg
	10.5%	ļ	3. N(N,N Di-Methyl	1
	iii)N(N,N Di-		Amino Carbonyl) 3,4 Dichloro Aniline	
	Methyl Amino		Diomete	;
	Carbonyl) 3,4		(Diuron Technical)	0.0028 kg
j	Dichloro Aniline		4. Isodecyloxy Propy	
	20-22%		Amine (30%)	'
			Acetate)	1 10 V ~
A3462	1,2,4 Trichloro	1 kg	1. Ortho Dichloro	1.10 Kg.
	Benzene		Benzene	

A3463	Low Voltage	1000	1 D II C1	T
AJTOJ	1	1000	1. Ball Clay	200 Kg.
1	Porcelain Insulators	kg of	2. Bentonite	150 Kg.
	of following types	porcela	_	2.5 Kg.
	(Bushing, Shackle	in body.	-	0.6 K.L.
	Teel, Spool, Stay		5. HSD/LDO	0.6 K.L.
	Guy, Coach Screw		6. Green Chrome Oxide	1 Kg.
	Machine Screw,		7. Zinc Oxide	1 Kg.
	Telephone		8. Manganese Dioxide	1 Kg.
ļ	Insulators)		9. Blue or Grey strain	0.8 Kg.
			(Allowed only in case of	_
A 2 4 6 4	Dim Aland I		Blue or Grey Insulators)	
A3464	J J -	1 kg	1. Dimethyl Lauryl	0.266 Kg.
	Amine Oxide		Amine	
	(Active matter 28-		2. Hydrogen Peroxide	0.088 Kg.
12465	32%)		50%	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
A3465	Triprolidine	1 kg	1. 2-Bromo Pyridine	2.266 Kg.
			2. Pyrrolidine	1.03 Kg.
		,	3. N-Butyl Lithium	1.00 Kg.
			4. Para Formaldehyde	0.90 Kg.
			5. Di Iso Propyl Ether	1.63 Kg.
10155			6. Acetone	3.50 Kg.
A3466	N- Methyltriethanol Ammonium fatty	1 kg	 Distilled Palm fatty Acid 	0.670 kg.
	acid		2. Triethanolamine	0.185 Kg.
	Diester		3. Iso Propyl alcohol	0.102 Kg.
	Methosulphate 88-	•		
	90% in Isopropyl			
	alcohol	ĺ	·	
A3467	3a 7B Dioxy	1 kg	1. 3a 7a Dihydroxy 5B	1.218 kg.
	Cholanic Acid	6	Cholan-24-OIC Acid	1.210 Kg.
		İ	Technical Grade	
	ļ	ļ	2. Sodium Metal	1.32 kg.
				0.79 kg.
			4. Secondary Butanol	-
<u></u>			1. Secondary Butanor	7.17 kg

A3468	5 – Sulfo Salicylic Acid	1 kg	1. Salicylic Acid	0.680kg.
A3469	Oryzalin technical 98% Min.	1 kg	1. Potassium-4 Chloro 3,5 Nitro Benzene Sulphonate	1.340 kg
			2. Di-N-propyl Amine	0.490 kg
			3. Thionyl Chloride	0:720 kg
			4. Dimethyl Formamide	0.088 kg
			5. Benzene	2.000 kg
A3470	Rofecoxib	1 kg	1. Methylene Chloride	4.00 kg
			2. Acetyl Chloride	0.64 kg
			3. Methanol	2.00 kg
			4. Thioephenol	1.10 kg
		!	5. Acetic Acid	2.00 kg
			6. Tetrahydrofuran	2.00 kg

Annexure "C" to the Public Notice No. 26 Dated: 23/11/2004

ENGINEERING PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C1995	Refrigerator	1 No.	1. Copper Coated	1.02 Mtr./ Mtr.
!			M.S. Tube	content in export
		,		product of relevant
				specification used
				in export item
				OR
				1.02 Kg./Kg.
				content in export
				product.
			2. Care 30 gas	Net to net.
			3. Cyclopantane	1.04 Kg./Kg.
				content in export
			4. Isocyanate	0.416 Kg./Kg.
			·	content of Foam in
				the export product
			5. Polyol	0.624 Kg./Kg.
			1	content of Foam in
		·		the export product
			6. Isobutane	1.04 Kg./Kg.
				content in export
				product
			7. CRCA	1.04 Kg./Kg.
•				content in export
]				product
			8. HIP Sheet	1.04 Kg./Kg.
				content in export
				product
			9. General Purpose	1.04 Kg./Kg.
			Polystyrene	content in export
			-	product

भाग [—खण्ड]	भारत का राष	नपत्र : असाधारण	
		10.Polypropylene Homo Polymer	1.04 Kg./Kg. content in
		11.Polypropylene Copolymer	export product 1.04 Kg./Kg. content in
		12.Pre-Coated Steel Sheets	export product 1.04 Kg./Kg. content in
		13.Lock Prop	export product 1.04 Kg./Kg. content in
		14.Double Tack Tape 15.Other Relevant Component	Net to net. Net to net.
C1996 Air Cooled Flui Cooler	d 1 No.	1. Seamless Copper Tube	1.01 Kg./Kg. content in
		2. Heresite Coating	export product. 2% of FOB value.
C1997 Copper Circle (i sheet form)	n 1 kg	1. Copper Cathode	1.03 Kg.
C1998 Chairs	1 No.	1. Polyol.	0.63 Kg. of the weight of the Foam.
		2. Isocyanate	0.42 Kg. of the weight of the Foam.
		3. Relevant Fabric/ Leather cloth	1.10 Sq.m/ Sq.m content
		4. CRCA Mild Steel Sheets	1.05 Kg./Kg. content in export product.
		5. Gas Spring6. Chair Mechanism7. Caster	Net to net. Net to net. Net to net.

C1999	Modular Work	1 No.	1. Relevant Pre	1.05 Sq.m/
	Station.		laminated/ Plain	Sq.m content
		ļ	particle Board	in export
			-	product.
	·		2. CRCA Mild Steel	1.05 Kg./Kg.
			Sheet	content in
			2 D 1	export product.
			3. Relevant Aluminium	1.05 Kg./Kg.
			Alloy Ingot	content in
			4. PVC Plastic Sheet	export product. 1.02 Metre/
,			(8mm to 25mm	
			wide)	Metre content in export
				product.
C2000	Stainless Steel	l kg	1. Cold Rolled	1.05 Kg.
	Travelling Guard	_	Stainless Steel Sheet	8
			Coil of relevant	ĺ
G2001	DI .		grade	
C2001	Platinum Ingots Min	1 kg	1. Precious Metal Ores	1.02 Kg./Kg.
	Purity 99.95%		& Concentrates	content of
	Palladium Ingots		containing any one	precious metal
	Min Purity 99.95%		or more precious metals viz. Platinum,	in export
			Palladium, Gold,	product.
	Gold Ingots Min.		Silver, Rhodium,	
	Purity 99.5%		Iridium, Ruthenium,	
			Osmium.	
	Silver Ingots	j	OR	
	Min Purity 99.9%		2. Waste and Scrap of	1.02 Kg./Kg.
	DI II D		precious metal or	content of
	Rhodium Powder		metal clad with	precious metal
	Min Purity 99.5%	ļ	precious metal; other	in export
	Iridium Powder Min		waste and Scrap	product.
	Purity 99.5%		containing precious	
i	1 utily 33.370	İ	metal or precious	

[भाग]—खण्ड	511	भारत का राष	जपत्र : असाधारण	
	Ruthenium Powder Min Purity 99.5% Osmium Powder Min Purity 99.5%	\$	metal compounds of a kind used principally for the recovery of any one or more precious metals viz. Platinum, Palladium, Gold, Silver, Rhodium, Iridium, Ruthenium, Osmium.	
Note: E	ach of the precious met	al contai	ned in the above input mat	erial as declared
i	n the import documents	is to be	accounted for in the export	
C2002	Expansion Fasteners	1 kg	1. Non Alloy Steel	1.10 Kg./ Kg.
	made of Non Alloy		Round Bar	content in
	Steel		2. Non Alloy Steel Sheet.	export product. 1.47 Kg./ Kg. content in export product.
C2003	Hot Rolled Non- alloy Steel (Pickled/ Un-pickled) Plates/ Sheets/ Strips/ Wide Coils	1 MT	 Non-alloy Steel melting Scrap, Pig Iron/Hot Metal, Sponge Iron including Hot Briquetted Iron (HBI). Low Silica Lime Stone (a) Bulk Ferro Alloys (Ferro Silicon/ Ferro Manganese/ Silicon Manganese) 	1150 Kg. 76 Kg. 8.4 Kg.

(b) Special Ferroalloys/ metals (Ferro Chrome/ Ferro Vanadium/ Ferro Niobium/ Nickel Oxide Sinter/ Ferro Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b) CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a) Rolls for caster and rolling mill. (b) Copper mould for casting. (c) Casting Powder (d) Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e) Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f) Shear Blades/ Saw Blades.		
Chrome/ Ferro Vanadium/ Ferro Niobium/ Nickel Oxide Sinter/ Ferro Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(b) Special Ferroalloys/	2.6 Kg.
Vanadium/ Ferro Niobium/ Nickel Oxide Sinter/ Ferro Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	metals (Ferro	
Niobium/ Nickel Oxide Sinter/ Ferro Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Chrome/ Ferro	
Oxide Sinter/ Ferro Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Vanadium/ Ferro	
Nickel/ Ferro Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.		
Aluminium/ Ferro Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Oxide Sinter/ Ferro	
Titanium/Ferro Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Nickel/ Ferro	
Boron/Ferro Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Aluminium/ Ferro	
Phosphorous/ Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Titanium/Ferro	
Magnesium Metal/ Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Boron/Ferro	
Ferro Molybdenum) 4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Phosphorous/	
4. Additives: (a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b) CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a) Rolls for caster and rolling mill. (b) Copper mould for casting. (c) Casting Powder (d) Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e) Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f) Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Magnesium Metal/	·
(a) Aluminium wires/ scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b) CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a) Rolls for caster and rolling mill. (b) Copper mould for casting. (c) Casting Powder (d) Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e) Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f) Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	1	
scraps/shots/ingots and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	4. Additives:	
and/or Aluminium Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(a) Aluminium wires/	3.0 Kg.
Powder in Cored wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	scraps/shots/ingots	
wire. (b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	and/or Aluminium	
(b)CaSi/ CaFe Lumps, CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Powder in Cored	
CaFeAl/ CaFe/ CaSi Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.		
Powder in Cored wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(b)CaSi/ CaFe Lumps,	0.5 Kg.
wire. (c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	CaFeAl/ CaFe/ CaSi	
(c) Met Coke/Raw Pet. Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Powder in Cored	
Coke/Calcined Pet Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	wire.	
Coke. 5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(c) Met Coke/Raw Pet.	4 Kg.
5. Consumables/ Misc. (a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Coke/Calcined Pet	·
(a)Rolls for caster and rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Coke.	
rolling mill. (b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	- · - · · - · ·	
(b)Copper mould for casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(a)Rolls for caster and	0.5 Kg.
casting. (c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	rolling mill.	
(c)Casting Powder (d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(b)Copper mould for	0.02 Kg.
(d)Rolling Mill Oil/ Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	<u> </u>	
Hydraulic Oil/ Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	_
Lubricating Oil (e)Celox Inserts/ Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(d)Rolling Mill Oil/	3 Kg.
(e)Celox Inserts/ O.10 Kg. Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Hydraulic Oil/	
Oxygen Probes/ Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Lubricating Oil	
Sampler Probes. (f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	(e)Celox Inserts/	0.10 Kg.
(f)Shear Blades/ Saw 0.01 Kg.	Oxygen Probes/	
` '	Sampler Probes.	
Blades.		0.01 Kg.
	Blades.	

	·		(0) - 100	0.12 Kg.
	·		(h)Temperature Tips/	0.20 Kg.
			Sampler Tips/	
		-	Thermodynamic	
			elements.	
	·		(i) Graphite Electrodes.	2.4 Kg.
			6. Refractories:	
			(a)Shaped Refractories	3 Kg.
			(Fired/Unfired	
			Bricks/ Shapes)	
-			(b)Monolithic	6 Kg.
			Refractories	
	·		(including Castables,	
		•	ramming mass/	
			gunning mixes)	
			(c)Special Refractories	1 Kg.
			i.e. C.C. refractory	
			(Shrouds, Mono	
	·		Block Stopper, SE	
			Nozzles), Slide Gate	
			refractory, Porous	
			Plug, Zircon/Zirconia	
	,		Nozzles & Tundish	
			Nozzles.	
			7. Energy Sources:	
			(a) LPG (for Supersonic	4 Kg.
			Oxygen lance in	
		·	EAF)	
			(b) LDO (or preheating	20 Kg.
			of ladle and heating	
			of thin slab in tunnel	
			furnace).	
			(c)Natural Gas/LNG	0.25 SCM
•			(for Tundish & SEN	
			heating)	
Notes 1	This norm is applicab	le for ev	port product manufactured	through Electric

Note: 1. This norm is applicable for export product manufactured through Electric Arc. Furnace (CONARC process) – Thin Slab Caster – Hot Strip Mill.

Note:2. Quantity of Pig Iron/Hot Metal and Sponge Iron/HBI allowed against S.No.1 shall not exceed 60% and 35% respectively of the total quantity permitted therein.

Note:3. Import of Silico manganese allowed at S.No.3(a) shall not exceed 60% of the total quantity of import.

Note:4. Special Ferro Alloy(s)/Metal against S.No.2(b) will be allowed only if the respective alloying element(s)/metal is/are actually present in the export product.

	product.			
C2004	Black Pipe	1 MT	1. Hot rolled carbon steel strips/ coils/ plates other than high	1.05 MT
		·	carbon steel	
C2005	Precision Steel	1 MT	Cold rolled carbon	1.05 MT
	Tubes		steel strips/ coils/	
<u> </u>			plates other than	
			high carbon steel	:
C2006	Trumpet Horns	1 kg	1. CRCA Steel Strip	1.07 Kg/ kg
			0.6 x 12	content in the
				export product
	į	ĺ	2. CRCA Steel Strip	1.20 Kg/ kg
			0.4×85	content in the
				export product
	·		3. CRCA Steel Strip	1.20 Kg /kg
		ļ	0.33 x 85	content in the
				export product
			4. Alu-Zinc Steel Strip	1.22 Kg/ kg
		İ	1.25 x 118.4	content in the
	į			export product
			5. Super Enamelled	1 Kg/ kg
		İ	Copper Wire	content in the
				export product
			6. ABS Blacks	1.05 Kg/kg
				content in the
		İ	7 11 127	export product
			7. Hexagonal Nut	Net to net
		. <u> </u>	8. Contact Point	Net to net